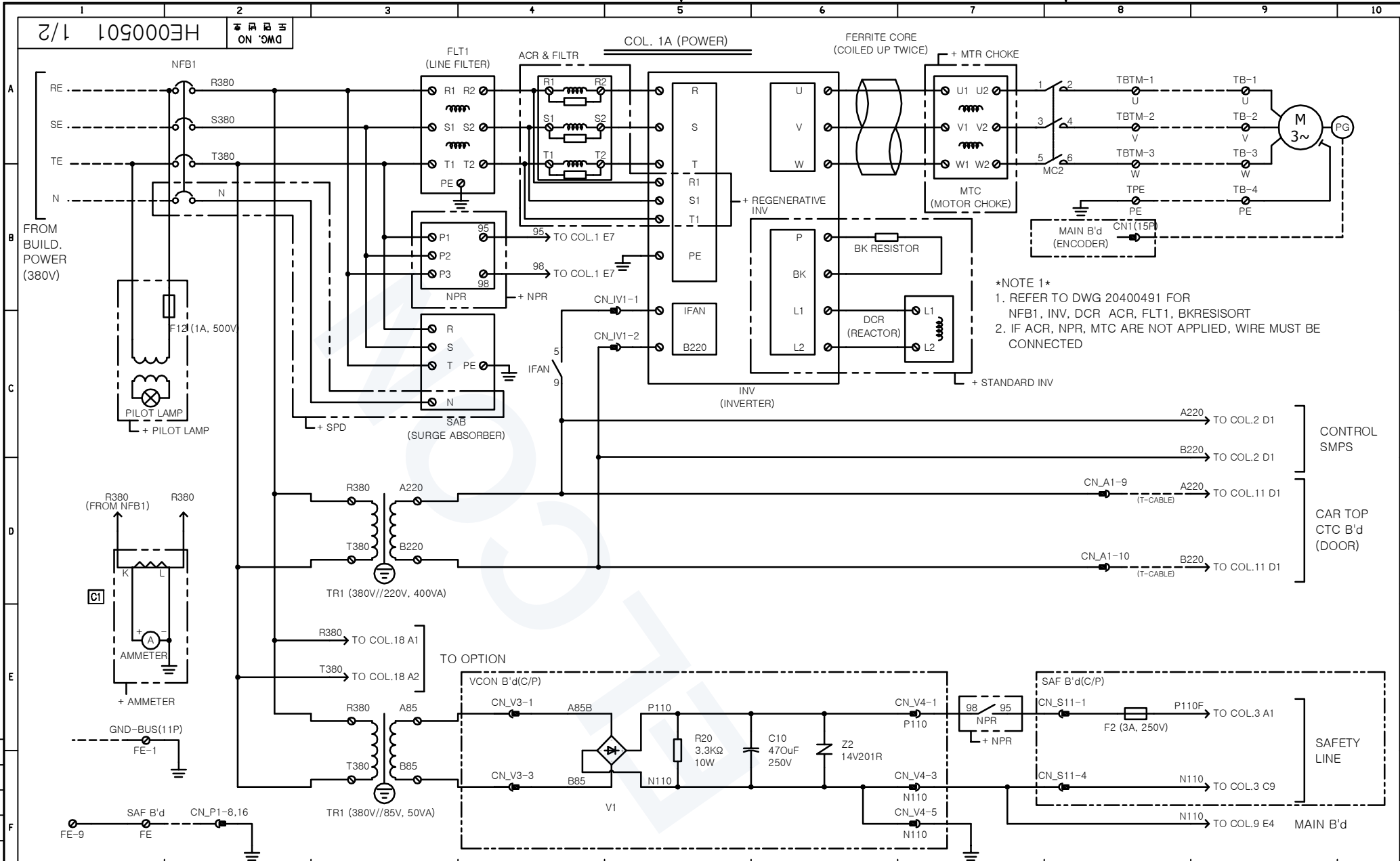


THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

[illegible]

G	
CHANGE 기정환	
A1	COMPLETELY REVISED
B1	2013. 04. 17 진 호 연 CHANGE PIN ONLY 3-2 → 3 CNL V4-2 → 3, CNL V4-3 → 5
B	2013. 04. 25 진 호 연
C1	MOVED CT POSITION
C	2013. 05. 06 진 호 연

TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK SIZE OVER TO INCH		TURN. PIV. DIST. OF HOLE STR.	M.L.D. DIE PROG.CSTG. DRAW.	SHALLET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.
1	4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
4	16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7
16	63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9
63	250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3
250	500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8
500	1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5
1000	2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.0
ANGLE		± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°

 HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
표준	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인
임시	진 후 연		김주찬	심영석
보류				
	2012.	12. 03	01/31	01/31

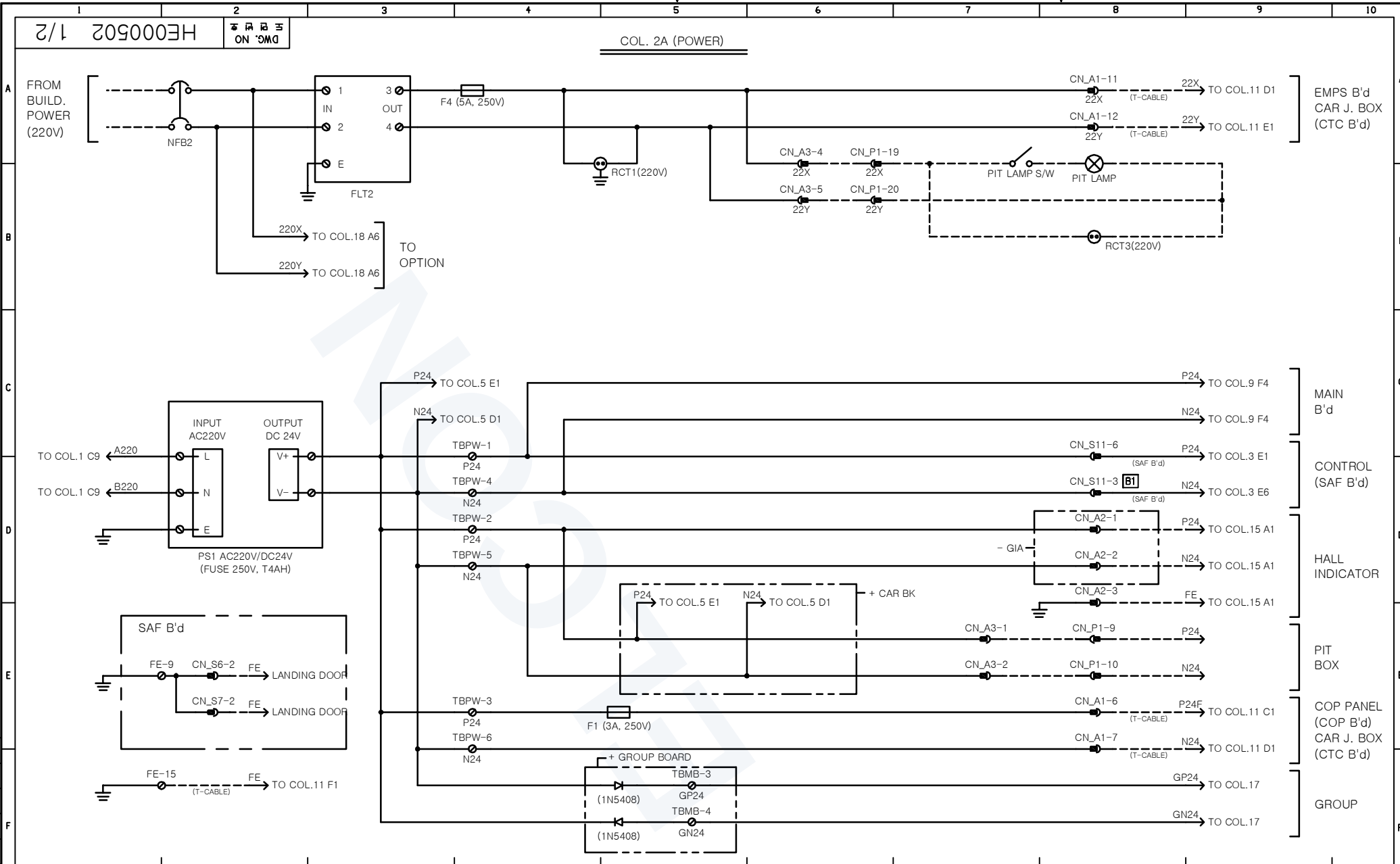
UNIT 단위	MM	APPAR. WBST1 & WBLX1	
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목 ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE 3 각 법			
REF. NO 참고도면		DWG. NO 도면번호 HE000501	1/2

[illegible]

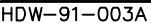
CHANGE 기밀	A1	COMPLETELY REVISED	A	2013. 04. 17 진 호 연 CHANGE PIN C1N3-2 -> 3 C1N4-2 -> 3, C1N4-3 -> 5	B	2013. 04. 25 진 호 연 ADDED CP FAN MOVED CT POSITION	C2	2013. 05. 06 진 호 연	C	TOLERANCES--UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				UNIT 단위	MM	APPAR.	WBSS1	
										SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM										
										3RD ANGLE 3 각 법	REF. NO 도면번호	HE000501		2/2									
표 준	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인	임 시	진 호 연		김주찬	심영석	보 류	2012.	12. 03	01/31	01/31									

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV.	DATE	DESCRIPTION
1	2013. 04. 25	초안
2	2013. 04. 25	1차 수정
3	2013. 04. 25	2차 수정
4	2013. 04. 25	3차 수정
5	2013. 04. 25	4차 수정
6	2013. 04. 25	5차 수정
7	2013. 04. 25	6차 수정
8	2013. 04. 25	7차 수정
9	2013. 04. 25	8차 수정
10	2013. 04. 25	9차 수정
11	2013. 04. 25	10차 수정
12	2013. 04. 25	11차 수정
13	2013. 04. 25	12차 수정
14	2013. 04. 25	13차 수정
15	2013. 04. 25	14차 수정
16	2013. 04. 25	15차 수정
17	2013. 04. 25	16차 수정
18	2013. 04. 25	17차 수정
19	2013. 04. 25	18차 수정
20	2013. 04. 25	19차 수정
21	2013. 04. 25	20차 수정
22	2013. 04. 25	21차 수정
23	2013. 04. 25	22차 수정
24	2013. 04. 25	23차 수정
25	2013. 04. 25	24차 수정
26	2013. 04. 25	25차 수정
27	2013. 04. 25	26차 수정
28	2013. 04. 25	27차 수정
29	2013. 04. 25	28차 수정
30	2013. 04. 25	29차 수정
31	2013. 04. 25	30차 수정
32	2013. 04. 25	31차 수정
33	2013. 04. 25	32차 수정
34	2013. 04. 25	33차 수정
35	2013. 04. 25	34차 수정
36	2013. 04. 25	35차 수정
37	2013. 04. 25	36차 수정
38	2013. 04. 25	37차 수정
39	2013. 04. 25	38차 수정
40	2013. 04. 25	39차 수정
41	2013. 04. 25	40차 수정
42	2013. 04. 25	41차 수정
43	2013. 04. 25	42차 수정
44	2013. 04. 25	43차 수정
45	2013. 04. 25	44차 수정
46	2013. 04. 25	45차 수정
47	2013. 04. 25	46차 수정
48	2013. 04. 25	47차 수정
49	2013. 04. 25	48차 수정
50	2013. 04. 25	49차 수정
51	2013. 04. 25	50차 수정
52	2013. 04. 25	51차 수정
53	2013. 04. 25	52차 수정
54	2013. 04. 25	53차 수정
55	2013. 04. 25	54차 수정
56	2013. 04. 25	55차 수정
57	2013. 04. 25	56차 수정
58	2013. 04. 25	57차 수정
59	2013. 04. 25	58차 수정
60	2013. 04. 25	59차 수정
61	2013. 04. 25	60차 수정
62	2013. 04. 25	61차 수정
63	2013. 04. 25	62차 수정
64	2013. 04. 25	63차 수정
65	2013. 04. 25	64차 수정
66	2013. 04. 25	65차 수정
67	2013. 04. 25	66차 수정
68	2013. 04. 25	67차 수정
69	2013. 04. 25	68차 수정
70	2013. 04. 25	69차 수정
71	2013. 04. 25	70차 수정
72	2013. 04. 25	71차 수정
73	2013. 04. 25	72차 수정
74	2013. 04. 25	73차 수정
75	2013. 04. 25	74차 수정
76	2013. 04. 25	75차 수정
77	2013. 04. 25	76차 수정
78	2013. 04. 25	77차 수정
79	2013. 04. 25	78차 수정
80	2013. 04. 25	79차 수정
81	2013. 04. 25	80차 수정
82	2013. 04. 25	81차 수정
83	2013. 04. 25	82차 수정
84	2013. 04. 25	83차 수정
85	2013. 04. 25	84차 수정
86	2013. 04. 25	85차 수정
87	2013. 04. 25	86차 수정
88	2013. 04. 25	87차 수정
89	2013. 04. 25	88차 수정
90	2013. 04. 25	89차 수정
91	2013. 04. 25	90차 수정
92	2013. 04. 25	91차 수정
93	2013. 04. 25	92차 수정
94	2013. 04. 25	93차 수정
95	2013. 04. 25	94차 수정
96	2013. 04. 25	95차 수정
97	2013. 04. 25	96차 수정
98	2013. 04. 25	97차 수정
99	2013. 04. 25	98차 수정
100	2013. 04. 25	99차 수정
101	2013. 04. 25	100차 수정



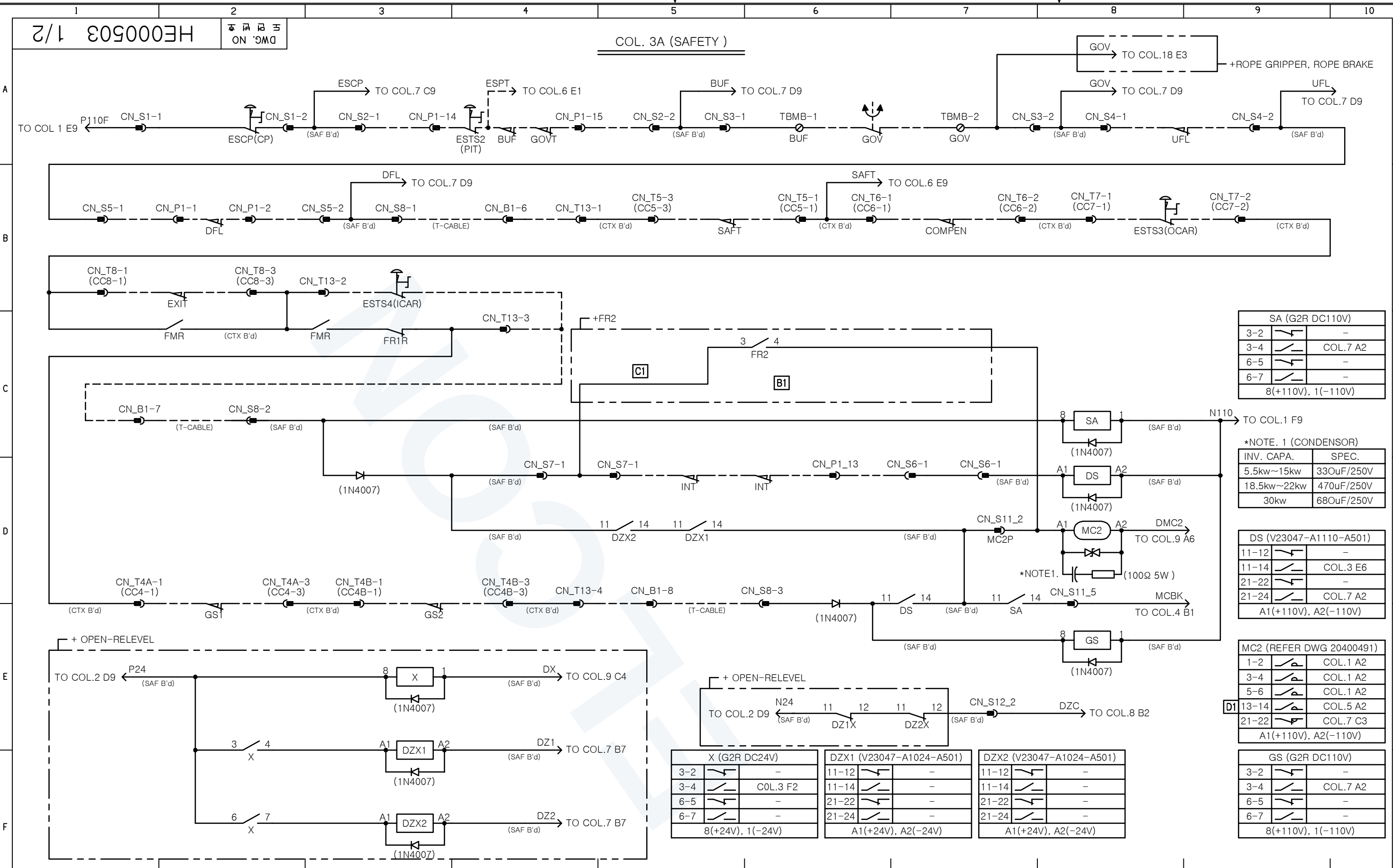
CHANGE 기 정 보	A1		COMPLETELY REVISED		2013. 04. 17		초안		A1		WAS CNLS11-5		ADDED GIA OPTION		ADDED CAR BK OPTION		2013. 04. 25		초안	
	B1		WAS CNLS11-5		2013. 04. 25		1차 수정		B1		ADDED GIA OPTION		ADDED CAR BK OPTION		2013. 04. 25		2차 수정			
	B2		ADDED GIA OPTION		2013. 04. 25		3차 수정		B2		ADDED CAR BK OPTION		2013. 04. 25		4차 수정					
	B3		ADDED CAR BK OPTION		2013. 04. 25		5차 수정		B3		2013. 04. 25		6차 수정							
	B4		2013. 04. 25		7차 수정		B4		2013. 04. 25		8차 수정		2013. 04. 25		9차 수정					
		B5		2013. 04. 25		10차 수정		B5		2013. 04. 25		11차 수정		2013. 04. 25		12차 수정				
		B6		2013. 04. 25		13차 수정		B6		2013. 04. 25		14차 수정		2013. 04. 25		15차 수정				
		B7		2013. 04. 25		16차 수정		B7		2013. 04. 25		17차 수정		2013. 04. 25		18차 수정				
		B8		2013. 04. 25		19차 수정		B8		2013. 04. 25		20차 수정		2013. 04. 25		21차 수정				
		B9		2013. 04. 25		22차 수정		B9		2013. 04. 25		23차 수정		2013. 04. 25		24차 수정				
		B10		2013. 04. 25		25차 수정		B10		2013. 04. 25		26차 수정		2013. 04. 25		27차 수정				
		B11		2013. 04. 25		28차 수정		B11		2013. 04. 25		29차 수정		2013. 04. 25		30차 수정				
		B12		2013. 04. 25		31차 수정		B12		2013. 04. 25		32차 수정		2013. 04. 25		33차 수정				
		B13		2013. 04. 25		34차 수정		B13		2013. 04. 25		35차 수정		2013. 04. 25		36차 수정				
		B14		2013. 04. 25		37차 수정		B14		2013. 04. 25		38차 수정		2013. 04. 25		39차 수정				
		B15		2013. 04. 25		40차 수정		B15		2013. 04. 25		41차 수정		2013. 04. 25		42차 수정				
		B16		2013. 04. 25		43차 수정		B16		2013. 04. 25		44차 수정		2013. 04. 25		45차 수정				
		B17		2013. 04. 25		46차 수정		B17		2013. 04. 25		47차 수정		2013. 04. 25		48차 수정				
		B18		2013. 04. 25		49차 수정		B18		2013. 04. 25		50차 수정		2013. 04. 25		51차 수정				
		B19		2013. 04. 25		52차 수정		B19		2013. 04. 25		53차 수정		2013. 04. 25		54차 수정				
		B20		2013. 04. 25		55차 수정		B20		2013. 04. 25		56차 수정		2013. 04. 25		57차 수정				
		B21		2013. 04. 25		58차 수정		B21		2013. 04. 25		59차 수정		2013. 04. 25		60차 수정				
		B22		2013. 04. 25		61차 수정		B22		2013. 04. 25		62차 수정		2013. 04. 25		63차 수정				
		B23		2013. 04. 25		64차 수정		B23		2013. 04. 25		65차 수정		2013. 04. 25		66차 수정				
		B24		2013. 04. 25		67차 수정		B24		2013. 04. 25		68차 수정		2013. 04. 25		69차 수정				
		B25		2013. 04. 25		70차 수정		B25		2013. 04. 25		71차 수정		2013. 04. 25		72차 수정				
		B26		2013. 04. 25		73차 수정		B26		2013. 04. 25		74차 수정		2013. 04. 25		75차 수정				
		B27		2013. 04. 25		76차 수정		B27		2013. 04. 25		77차 수정		2013. 04. 25		78차 수정				
		B28		2013. 04. 25		79차 수정		B28		2013. 04. 25		80차 수정		2013. 04. 25		81차 수정				
		B29		2013. 04. 25		82차 수정		B29		2013. 04. 25		83차 수정		2013. 04. 25		84차 수정				
		B30		2013. 04. 25		85차 수정		B30		2013. 04. 25		86차 수정		2013. 04. 25		87차 수정				
		B31		2013. 04. 25		88차 수정		B31		2013. 04. 25		89차 수정		2013. 04. 25		90차 수정				
		B32		2013. 04. 25		91차 수정		B32		2013. 04. 25		92차 수정		2013. 04. 25		93차 수정				
		B33		2013. 04. 25		94차 수정		B33		2013. 04. 25		95차 수정		2013. 04. 25		96차 수정				
		B34		2013. 04. 25		97차 수정		B34		2013. 04. 25		98차 수정		2013. 04. 25		99차 수정				
		B35		2013. 04. 25		100차 수정		B35		2013. 04. 25		101차 수정		2013. 04. 25		102차 수정				
		B36		2013. 04. 25		103차 수정		B36		2013. 04. 25		104차 수정		2013. 04. 25		105차 수정				
		B37		2013. 04. 25		106차 수정		B37		2013. 04. 25		107차 수정		2013. 04. 25		108차 수정				
		B38		2013. 04. 25		109차 수정		B38		2013. 04. 25		110차 수정		2013. 04. 25		111차 수정				
		B39		2013. 04. 25		112차 수정		B39		2013. 04. 25		113차 수정		2013. 04. 25		114차 수정				
		B40		2013. 04. 25		115차 수정		B40		2013. 04. 25		116차 수정		2013. 04. 25		117차 수정				
		B41		2013. 04. 25		118차 수정		B41		2013. 04. 25		119차 수정		2013. 04. 25		120차 수정				
		B42		2013. 04. 25		121차 수정		B42		2013. 04. 25		122차 수정		2013. 04. 25		123차 수정				
		B43		2013. 04. 25		124차 수정		B43		2013. 04. 25		125차 수정		2013. 04. 25		126차 수정				
		B44		2013. 04. 25		127차 수정		B44		2013. 04. 25		128차 수정		2013. 04. 25		129차 수정				
		B45		2013. 04. 25		130차 수정		B45		2013. 04. 25		131차 수정		2013. 04. 25		132차 수정				
		B46		2013. 04. 25		133차 수정		B46		2013. 04. 25		134차 수정		2013. 04. 25		135차 수정				
		B47		2013. 04. 25		136차 수정		B47		2013. 04. 25		137차 수정		2013. 04. 25		138차 수정				
		B48		2013. 04. 25		139차 수정		B48		2013. 04. 25		140차 수정		2013. 04. 25		141차 수정				
		B49		2013. 04. 25		142차 수정		B49		2013. 04. 25		143차 수정		2013. 04. 25		144차 수정				
		B50		2013. 04. 25		145차 수정		B50		2013. 04. 25		146차 수정		2013. 04. 25		147차 수정				
		B51		2013. 04. 25		148차 수정		B51		2013. 04. 25		149차 수정		2013. 04. 25		150차 수정				
		B52		2013. 04. 25		151차 수정		B52		2013. 04. 25		152차 수정		2013. 04. 25		153차 수정				
		B53		2013. 04. 25		154차 수정		B53		2013. 04. 25		155차 수정		2013. 04. 25		156차 수정				
		B54		2013. 04. 25		157차 수정		B54		2013. 04. 25		158차 수정		2013. 04. 25		159차 수정				
		B55		2013. 04. 25		160차 수정		B55		2013. 04. 25		161차 수정		2013. 04. 25		162차 수정				
		B56		2013. 04. 25		163차 수정		B56		2013. 04. 25		164차 수정		2013. 04. 25		165차 수정				
		B57		2013. 04. 25		166차 수정		B57		2013. 04. 25		167차 수정		2013. 04. 25		168차 수정				
		B58		2013. 04. 25		169차 수정		B58		2013. 04. 25		170차 수정		2013. 04. 25		171차 수정				
		B59		2013. 04. 25		172차 수정		B59		2013. 04. 25		173차 수정		2013. 04. 25		174차 수정				
		B60		2013. 04. 25		175차 수정		B60		2013. 04. 25		176차 수정		2013. 04. 25		177차 수정				
		B61		2013. 04. 25		178차 수정		B61		2013. 04. 25		179차 수정		2013. 04. 25		180차 수정				
		B62		2013. 04. 25		181차 수정		B62		2013. 04. 25		182차 수정		2013. 04. 25		183차 수정				
		B63		2013. 04. 25		184차 수정		B63		2013. 04. 25		185차 수정		2013. 04. 25		186차 수정				
		B64		2013. 04. 25		187차 수정		B64		2013. 04. 25		188차 수정		2013. 04. 25		189차 수정				
		B65		2013. 04. 25		190차 수정		B65		2013. 04. 25		191차 수정		2013. 04. 25		192차 수정				
		B66		2013. 04. 25		193차 수정		B66		2013. 04. 25		194차 수정		2013. 04. 25		195차 수정				
		B67		2013. 04. 25		196차 수정		B67		2013. 04. 25		197차 수정		2013. 04. 25		198차 수정				
		B68		2013. 04. 25		199차 수정		B68		2013. 04. 25		200차 수정		2013. 04. 25		201차 수정				
		B69		2013. 04. 25		202차 수정		B69		2013. 04. 25		203차 수정		2013. 04. 25		204차 수정				
		B70		2013. 04. 25		205차 수정		B70		2013. 04. 25		206차 수정		2013. 04. 25		207차 수정				
		B71		2013. 04. 25		208차 수정		B71		2013. 04. 25		209차 수정		2013. 04. 25		210차 수정				
		B72		2013. 04. 25		211차 수정		B72		2013. 04. 25		212차 수정		2013. 04. 25		213차 수정				
		B73		2013. 04. 25		214차 수정		B73		2013. 04. 25		215차 수정		2013. 04. 25		216차 수정				
		B74		2013. 04. 25		217차 수정		B74		2013. 04. 25		218차 수정		2013. 04. 25		219차 수정				
		B75		2013. 04. 25		220차 수정		B75		2013. 04. 25		221차 수정		2013. 04. 25		222차 수정				
		B76		2013. 04. 25		223차 수정		B76		2013. 04. 25		224차 수정		2013. 04. 25		225차 수정				
		B77		2013. 04. 25		226차 수정		B77		2013. 04. 25		227차 수정		2013. 04. 25		228차 수정				
		B78		2013. 04. 25		229차 수정		B78		2013. 04. 25		230차 수정		2013. 04. 25		231차 수정				
		B79		2013. 04. 25		232차 수정		B79		2013. 04. 25		233차 수정		2013. 04. 25		234차 수정				
		B80		2013. 04. 25		235차 수정		B80		2013. 04. 25		236차 수정		2013. 04. 25		237차 수정				
		B81		2013. 04. 25		238차 수정		B81		2013. 04. 25		239차 수정		2013. 04. 25		240차 수정				
		B82		2013. 04. 25		241차 수정		B82		2013. 04. 25		242차 수정		2013. 04. 25		243차 수정				
		B83		2013. 04. 25		244차 수정		B83		2013. 04. 25		245차 수정		2013. 04. 25		246차 수정				
		B84		2013. 04. 25		247차 수정		B84		2013. 04. 25		248차 수정		2013. 04. 25		249차 수정				
		B85		2013. 04. 25		250차 수정		B85		2013. 04. 25		251차 수정		2013. 04. 25		252차 수정				
		B86		2013. 04. 25		253차 수정		B86		2013. 04. 25		254차 수정		2013. 04. 25		255차 수정				
		B87		2013. 04. 25		256차 수정		B87		2013. 04. 25		257차 수정		2013. 04. 25		258차 수정				
		B88		2013. 04. 25		259차 수정		B88		2013. 04. 25		260차 수정		2013. 04. 25		261차 수정				
		B89		2013. 04. 25		262차 수정		B89		2013. 04. 25		263차 수정		2013. 04. 25		264차 수정				
		B90		2013. 04. 25		265차 수정		B90		2013. 04. 25		266차 수정		2013. 04. 25		267차 수정				
		B91		2013. 04. 25		268차 수정		B91		2013. 04. 25		269차 수정		2013. 04. 25		270차 수정				
		B92		2013. 04. 25		271차 수정		B92		2013. 04. 25		272차 수정		2013. 04. 25		273차 수정				
		B93		2013. 04. 25		274차 수정		B93		2013. 04. 25		275차 수정		2013. 04. 25		276차 수정				
		B94		2013. 04. 25		277차 수정		B94		2013. 04. 25		278차 수정		2013. 04. 25		279				

[illegible]

 HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
존	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인
시 류	진 호 연		김주찬	심영석
	2012.	12. 03	01/31	01/31

UNIT 단위	MM	APPAR.	WBSS1
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE 3 각 법			
REF. NO 참고도면	DWG. NO 도면번호	HE000502	2/2

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
해기없이 복사할 수 없음



SA (G2R DC110V)	
3-2	-
3-4	COL.7 A2
6-5	-
6-7	-
8(+110V), 1(-110V)	

*NOTE. 1 (CONDENSOR)	
INV. CAPA.	SPEC.
5.5kw~15kw	330uF/250V
18.5kw~22kw	470uF/250V
30kw	680uF/250V

DS (V23047-A1110-A501)	
11-12	-
11-14	COL.3 E6
21-22	-
21-24	COL.7 A2
A1(+110V), A2(-110V)	

MC2 (REFER DWG 20400491)	
1-2	COL.1 A2
3-4	COL.1 A2
5-6	COL.1 A2
13-14	COL.5 A2
21-22	COL.7 C3
A1(+110V), A2(-110V)	

GS (G2R DC110V)	
3-2	-
3-4	COL.7 A2
6-5	-
6-7	-
8(+110V), 1(-110V)	

X (G2R DC24V)	
3-2	-
3-4	COL.3 F2
6-5	-
6-7	-
8(+24V), 1(-24V)	

DZX1 (V23047-A1024-A501)	
11-12	-
11-14	-
21-22	-
21-24	-
A1(+24V), A2(-24V)	

DZX2 (V23047-A1024-A501)	
11-12	-
11-14	-
21-22	-
21-24	-
A1(+24V), A2(-24V)	

변경 이력	
NO.	REVISION
1	COMPLETELY REVISED
2	2013. 04. 17 진 호 연
3	REMOVED WIRING
4	ADDED CONNECTOR NAME (CC4,4B,5,6,7,8)
5	2013. 04. 23 진 호 연
6	REMOVED CN_S7A
7	2013. 05. 07 진 호 연
8	WAS COL.4, C2
9	2013. 05. 13 진 호 연

HYUNDAI
ELEVATOR CO., LTD.

표준
제도

임시
실계

보류
검토

승인
심영석

2012. 12. 03

01/31

01/31

UNIT
단위

SCALE
척도

3RD ANGLE
3 각 법

REF. NO
참고도면

MM
N/S

APPAR.
WBST1 & WBLX1

TITLE
제 목

ELEM.W.DIAGRAM

DWG. NO
도면번호

HE000503

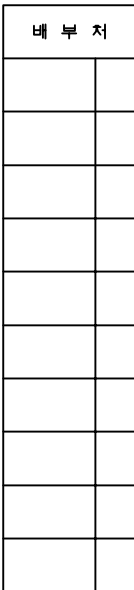
1/2

TOLERANCES--UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

WORK SIZE	TURN. PUNCH DIST. OF HOLE STR.	MLDG. DIE CSTG. PRON.CSTG DRAW.	SH.MET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.
1 4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
4 16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7
16 63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9
63 250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3
250 500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8
500 1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°

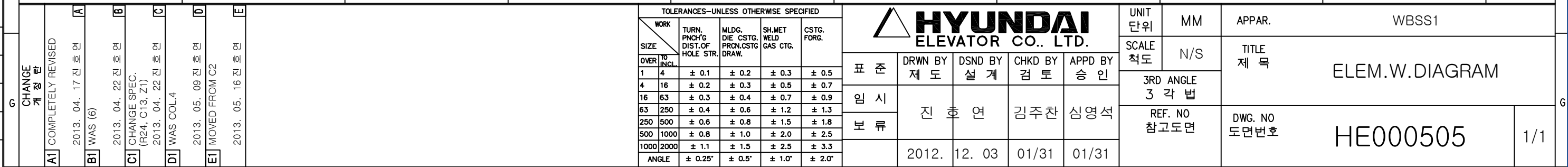
배 부 처





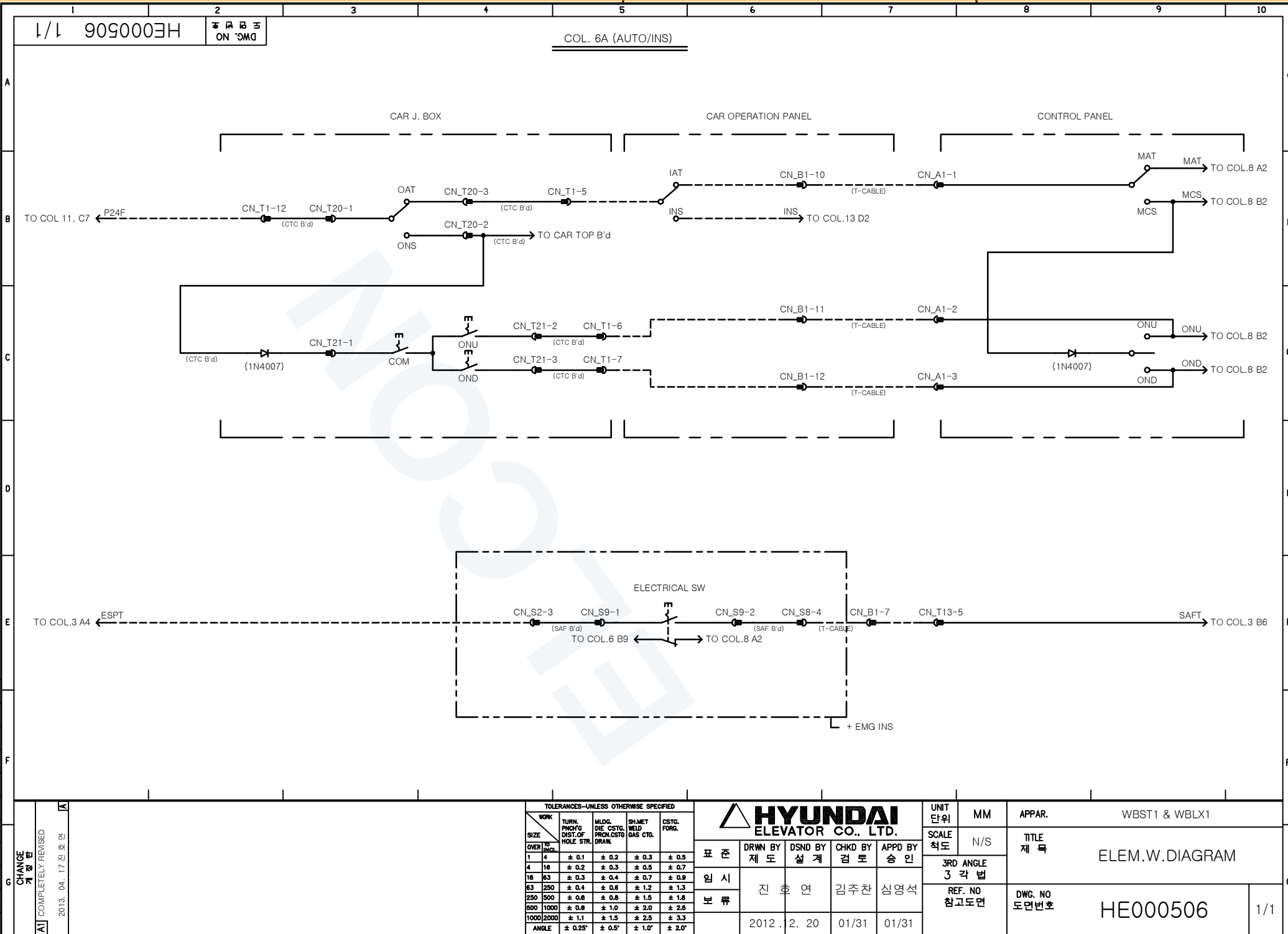
ELCON · elcon.im

배 부 처



THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV.	DATE	DESCRIPTION

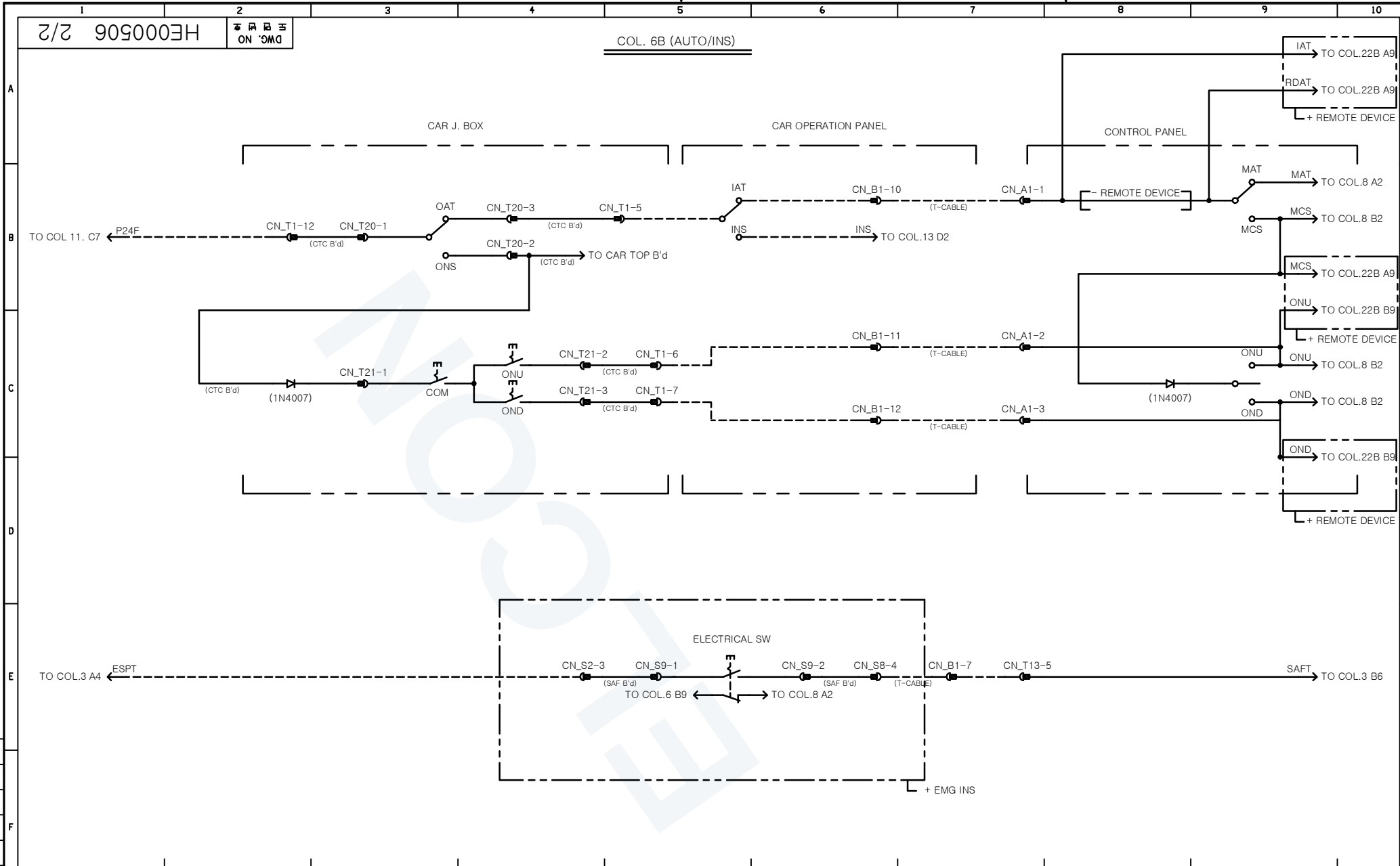


TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK SIZE	TURN. PUNCH/DIST. OF HOLE STR.	MLDG. DIE CSTG. PRON. CSTG. DRAW.	SH. MET. WELD GAS CTG. DRAW.	CSTG. FORG.	
OVER 1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	
4	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	
16	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	
63	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3	
250	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8	
500	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5	
1000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3	
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°	

HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
제도	실계	검토	승인	
임시	진호연	김주찬	심영석	
보류				
	2012. 2. 20	01/31	01/31	

UNIT	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1
SCALE	N/S	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE	3 각 법	REF. NO	참고도면
DWG. NO	도면번호	HE000506	1/1

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음



REV	DATE	DESCRIPTION

CHANGE 기 정 판	A1	COMPLETELY REVISED 2013. 04. 17 진 호 연	TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					 HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.	UNIT 단위	MM	APPAR. WBSS1			
			표 준 임 시 보 류	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인		SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM		
									3RD ANGLE 3 각 법		REF. NO 참고도면	DWG. NO 도면번호	HE000506	2/2
ANGLE ± 0.25° ± 0.5° ± 1.0° ± 2.0°					2012.	2. 20	01/31	01/31						

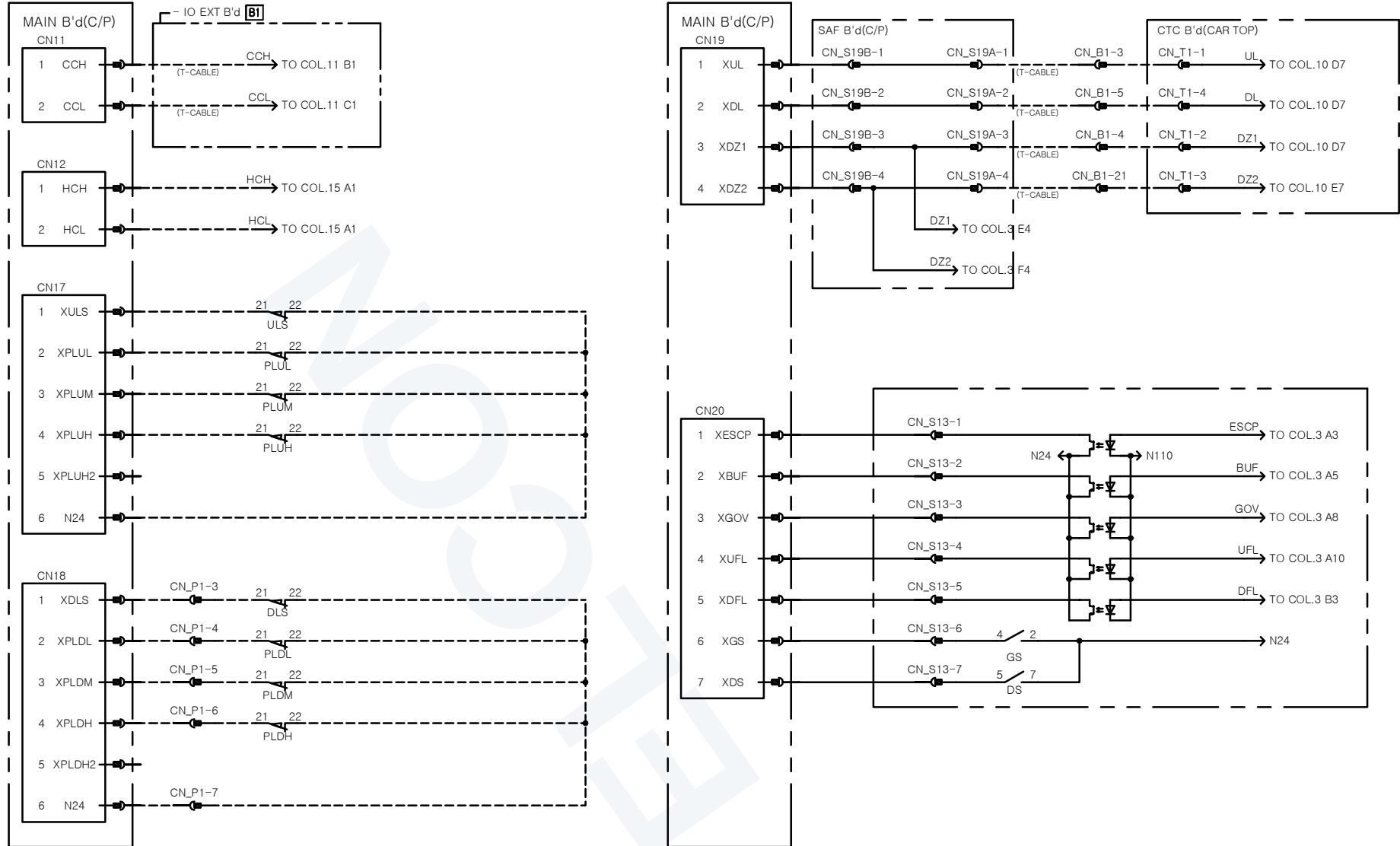
THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV.	DATE	DESCRIPTION
1	2013. 04. 17	초안
2	2013. 05. 10	최종

1/2 HE000507

DWG. NO.

COL. 7A (MAIN B'd 1)



CHANGE

REV.	DATE	DESCRIPTION
1	2013. 04. 17	초안
2	2013. 05. 10	최종

TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK	TURN, PUNCH, DIST. OF HOLE STR.	M.D.G. DIE, CSTG. PRON. CSTG. DRAW.	SH. MET. WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.	
SIZE					
OVER 1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	
4	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	
16	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	
63	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3	
250	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8	
500	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5	
1000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3	
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°	

HYUNDAI
ELEVATOR CO., LTD.

표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
제도	실계	검토	승인	
임시	진호연	김주찬	심영석	
보류				
	2012. 12. 03	01/31	01/31	

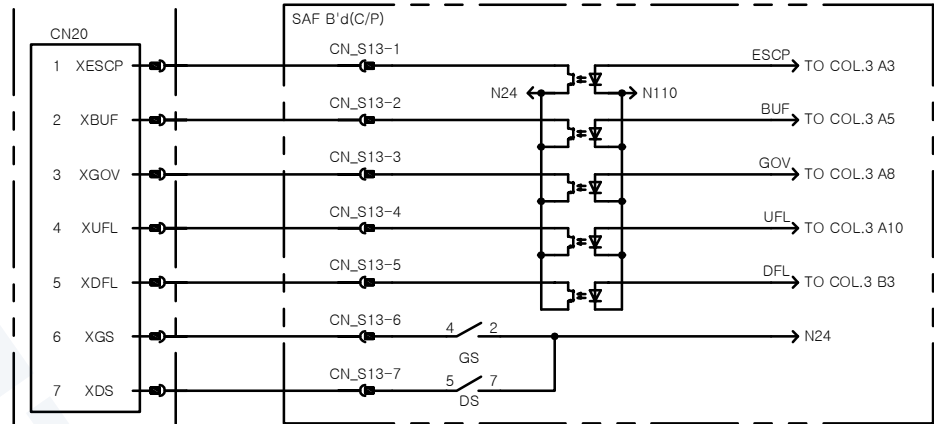
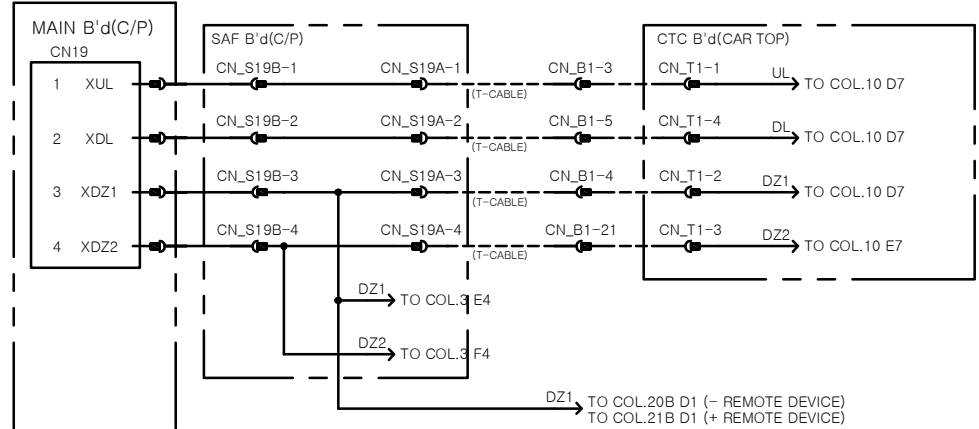
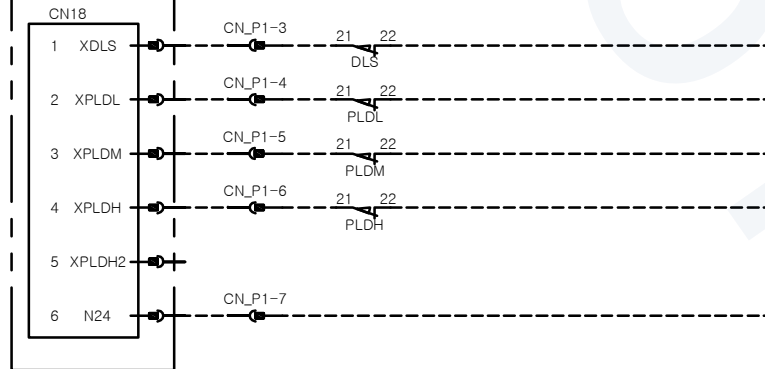
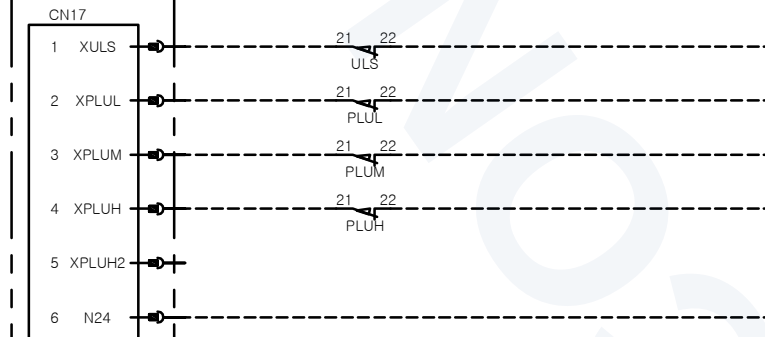
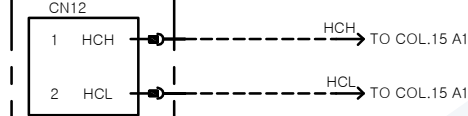
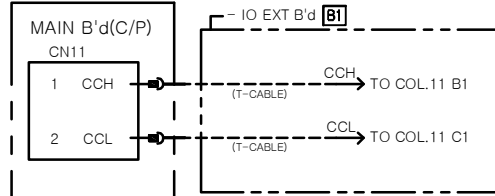
UNIT	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1
SCALE	N/S	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE		DWG. NO	HE000507
3 각 법		도면번호	1/2
REF. NO			
참고도면			

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

2/2 HE000507

DWG. NO.

COL. 7B (MAIN B'd 1)



REV.	DATE	BY	CHKD	APPD
1	2013. 04. 17	김주찬	심영석	
2	2013. 05. 10	김주찬	심영석	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

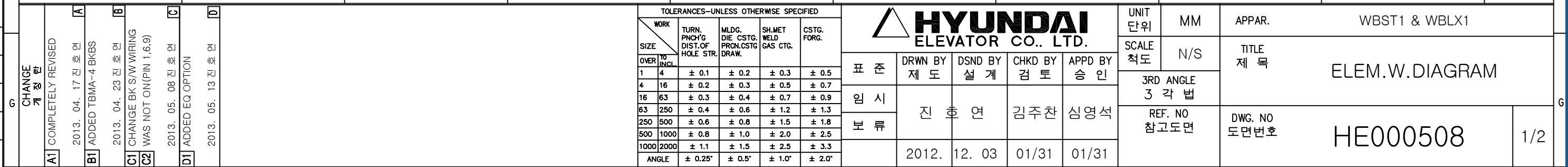
CHANGE	REVISION
A1	COMPLETELY REVISED
B1	WAS NOT TO EXT B OPTION

TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK	TURN. PUNCH	M.D.G. DIE	SH.MET	CSTG.	FORG.
SIZE	OVER	NO	INCL.	SIZE	SIZE
1	4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
4	16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7
16	63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9
63	250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3
250	500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8
500	1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5
1000	2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3
ANGLE		± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°

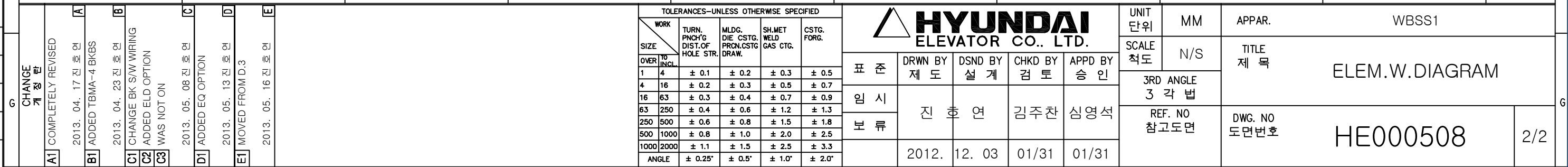
HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
임시	진호연	김주찬	심영석	
보류				
	2012. 12. 03	01/31	01/31	

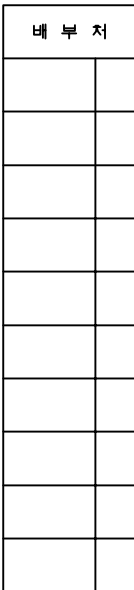
UNIT	MM	APPAR.	WBSS1
SCALE	N/S	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE		DWG. NO	HE000507
참고도면		도면번호	2/2

이것이
수
불사할
허가없이



허가없이 복사할 수 없음



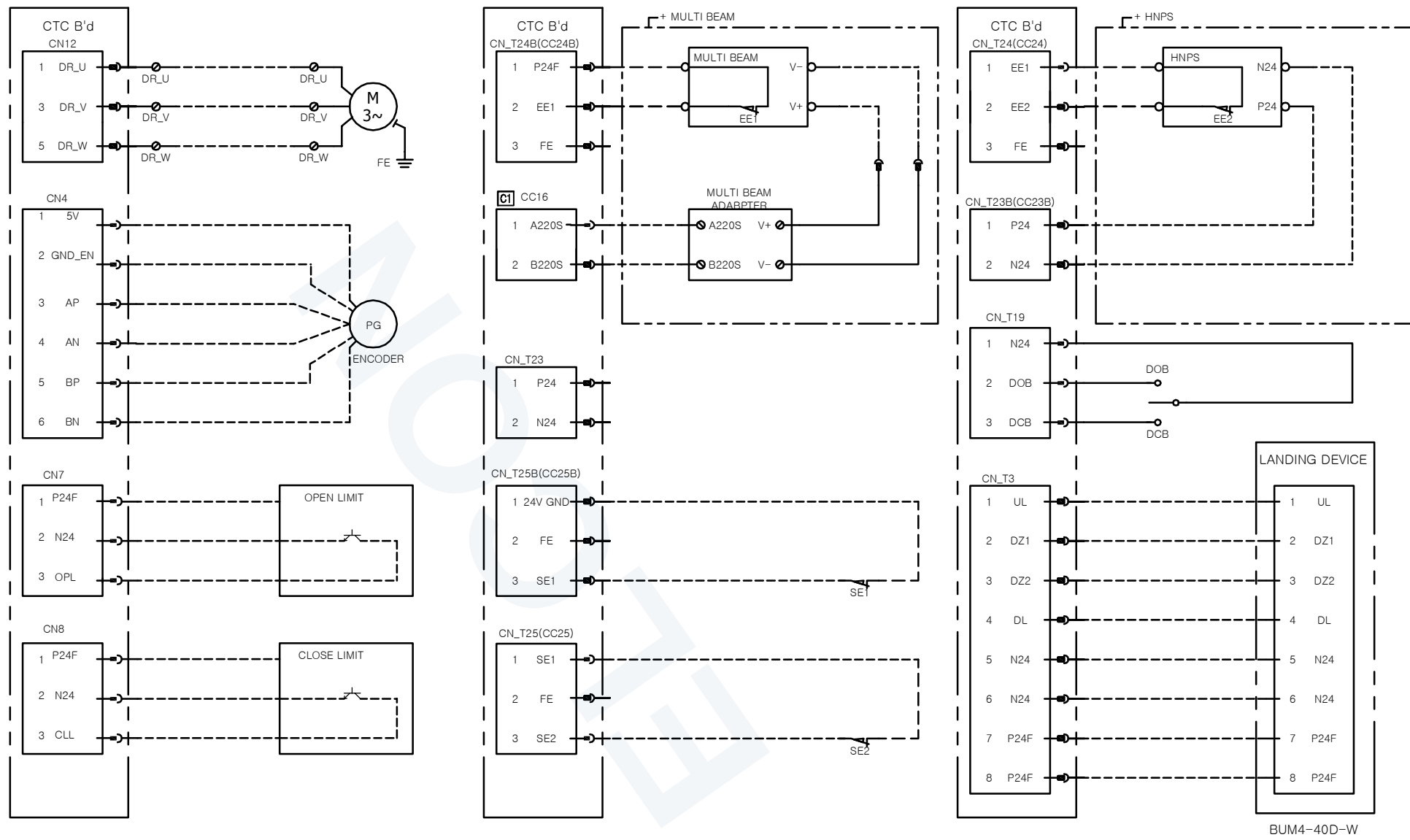
G

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV.	DATE	DESCRIPTION
1	2013. 04. 17	초안
2	2013. 04. 17	1차 수정
3	2013. 04. 17	2차 수정
4	2013. 04. 17	3차 수정
5	2013. 04. 17	4차 수정
6	2013. 04. 17	5차 수정
7	2013. 04. 17	6차 수정
8	2013. 04. 17	7차 수정
9	2013. 04. 17	8차 수정
10	2013. 04. 17	9차 수정
11	2013. 04. 17	10차 수정
12	2013. 04. 17	11차 수정
13	2013. 04. 17	12차 수정
14	2013. 04. 17	13차 수정
15	2013. 04. 17	14차 수정
16	2013. 04. 17	15차 수정
17	2013. 04. 17	16차 수정
18	2013. 04. 17	17차 수정
19	2013. 04. 17	18차 수정
20	2013. 04. 17	19차 수정
21	2013. 04. 17	20차 수정
22	2013. 04. 17	21차 수정
23	2013. 04. 17	22차 수정
24	2013. 04. 17	23차 수정
25	2013. 04. 17	24차 수정
26	2013. 04. 17	25차 수정
27	2013. 04. 17	26차 수정
28	2013. 04. 17	27차 수정
29	2013. 04. 17	28차 수정
30	2013. 04. 17	29차 수정
31	2013. 04. 17	30차 수정
32	2013. 04. 17	31차 수정
33	2013. 04. 17	32차 수정
34	2013. 04. 17	33차 수정
35	2013. 04. 17	34차 수정
36	2013. 04. 17	35차 수정
37	2013. 04. 17	36차 수정
38	2013. 04. 17	37차 수정
39	2013. 04. 17	38차 수정
40	2013. 04. 17	39차 수정
41	2013. 04. 17	40차 수정
42	2013. 04. 17	41차 수정
43	2013. 04. 17	42차 수정
44	2013. 04. 17	43차 수정
45	2013. 04. 17	44차 수정
46	2013. 04. 17	45차 수정
47	2013. 04. 17	46차 수정
48	2013. 04. 17	47차 수정
49	2013. 04. 17	48차 수정
50	2013. 04. 17	49차 수정
51	2013. 04. 17	50차 수정
52	2013. 04. 17	51차 수정
53	2013. 04. 17	52차 수정
54	2013. 04. 17	53차 수정
55	2013. 04. 17	54차 수정
56	2013. 04. 17	55차 수정
57	2013. 04. 17	56차 수정
58	2013. 04. 17	57차 수정
59	2013. 04. 17	58차 수정
60	2013. 04. 17	59차 수정
61	2013. 04. 17	60차 수정
62	2013. 04. 17	61차 수정
63	2013. 04. 17	62차 수정
64	2013. 04. 17	63차 수정
65	2013. 04. 17	64차 수정
66	2013. 04. 17	65차 수정
67	2013. 04. 17	66차 수정
68	2013. 04. 17	67차 수정
69	2013. 04. 17	68차 수정
70	2013. 04. 17	69차 수정
71	2013. 04. 17	70차 수정
72	2013. 04. 17	71차 수정
73	2013. 04. 17	72차 수정
74	2013. 04. 17	73차 수정
75	2013. 04. 17	74차 수정
76	2013. 04. 17	75차 수정
77	2013. 04. 17	76차 수정
78	2013. 04. 17	77차 수정
79	2013. 04. 17	78차 수정
80	2013. 04. 17	79차 수정
81	2013. 04. 17	80차 수정
82	2013. 04. 17	81차 수정
83	2013. 04. 17	82차 수정
84	2013. 04. 17	83차 수정
85	2013. 04. 17	84차 수정
86	2013. 04. 17	85차 수정
87	2013. 04. 17	86차 수정
88	2013. 04. 17	87차 수정
89	2013. 04. 17	88차 수정
90	2013. 04. 17	89차 수정
91	2013. 04. 17	90차 수정
92	2013. 04. 17	91차 수정
93	2013. 04. 17	92차 수정
94	2013. 04. 17	93차 수정
95	2013. 04. 17	94차 수정
96	2013. 04. 17	95차 수정
97	2013. 04. 17	96차 수정
98	2013. 04. 17	97차 수정
99	2013. 04. 17	98차 수정
100	2013. 04. 17	99차 수정
101	2013. 04. 17	100차 수정

HE000510 1/1
DWG. NO

COL. 10 (CAR TOP 1)

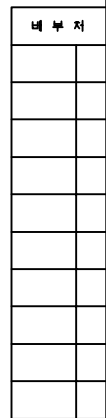


TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK SIZE	TURN. PUNCH/H. DIST. OF HOLE STR.	M.D.G. DIE. CSTG. PUNCH/CSTG. DRAW.	SH.MET. WELD. GAS CTG.	CSTG. FORG.	
1 4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	
4 16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	
16 63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	
63 250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3	
250 500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.6	
500 1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5	
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3	
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°	

HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.

표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
임시	제도	실계	검토	승인
보류	진행	김주찬	심영석	
	2013. 01. 15	01/31	01/31	

UNIT	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1
SCALE	N/S	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE	3 각 법	DWG. NO	HE000510
REF. NO	참고도면	도면번호	1/1



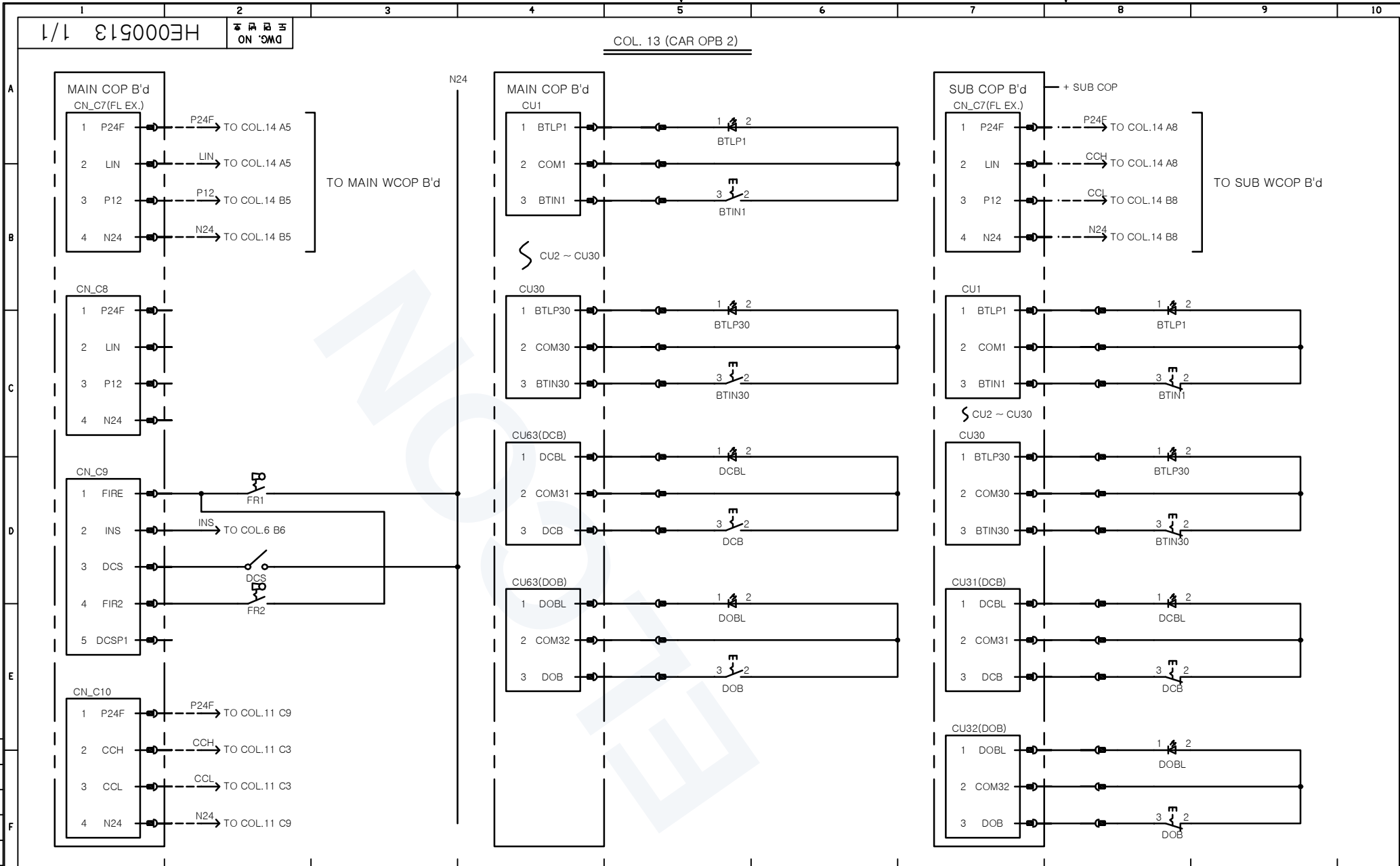
TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
SIZE OVER INCH	TURN, PH/GF DIST. OF HOLE STR.	M.D.G. DE. CSTG. FROM CSTG DRAW.	SH. MET WELD GTS. CTG.	CSTG. FORG.	WORK
1	4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
4	16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7
16	63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9
63	250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3
250	500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8
500	1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5
1000	2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3
ANGLE		± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°

표준	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인
임시	진 호 연	김주찬	심영석	
보류				
	2012.	12. 03	01/31	01/31

UNIT 단위	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE 3 각 법			
REF. NO 참고도면	DWG. NO 도면번호	HE000511	1/1

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV	DATE	DESCRIPTION



CHANGE COMPLETELY REVISED 2013. 04. 17 진호연	TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.	UNIT	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1																																																			
	<table border="1"> <tr> <th>WORK SIZE</th> <th>TURND. PUNCH/ DIST. OF HOLE STR.</th> <th>M.L.D. DIE CASTG. PROX. CASTG. DRAW.</th> <th>SH. MET. RELD. GAS CTR.</th> <th>CASTG. FORG.</th> </tr> <tr> <td>OVER 1</td> <td>± 0.1</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>± 0.2</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.5</td> <td>± 0.7</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>± 0.3</td> <td>± 0.4</td> <td>± 0.7</td> <td>± 0.9</td> </tr> <tr> <td>63</td> <td>± 0.4</td> <td>± 0.6</td> <td>± 1.2</td> <td>± 1.3</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>± 0.6</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.5</td> <td>± 1.8</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>± 0.8</td> <td>± 1.0</td> <td>± 2.0</td> <td>± 2.5</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>± 1.1</td> <td>± 1.5</td> <td>± 2.5</td> <td>± 3.3</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>± 1.5</td> <td>± 2.0</td> <td>± 3.0</td> <td>± 4.0</td> </tr> <tr> <td>ANGLE</td> <td>± 0.25°</td> <td>± 0.5°</td> <td>± 1.0°</td> <td>± 2.0°</td> </tr> </table>					WORK SIZE	TURND. PUNCH/ DIST. OF HOLE STR.	M.L.D. DIE CASTG. PROX. CASTG. DRAW.	SH. MET. RELD. GAS CTR.	CASTG. FORG.	OVER 1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	4	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	16	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	63	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3	250	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8	500	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5	1000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3	2000	± 1.5	± 2.0	± 3.0	± 4.0	ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°	SCALE	N/S	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM	
	WORK SIZE	TURND. PUNCH/ DIST. OF HOLE STR.	M.L.D. DIE CASTG. PROX. CASTG. DRAW.	SH. MET. RELD. GAS CTR.		CASTG. FORG.																																																						
	OVER 1	± 0.1	± 0.2	± 0.3		± 0.5																																																						
4	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7																																																								
16	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9																																																								
63	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3																																																								
250	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8																																																								
500	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5																																																								
1000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3																																																								
2000	± 1.5	± 2.0	± 3.0	± 4.0																																																								
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°																																																								
3RD ANGLE 3 각 법				REF. NO	참고도면	DWG. NO	도면번호	HE000513	1/1																																																			
2012. 12. 03				01/31	01/31																																																							

허가없이 복사할 수 없음



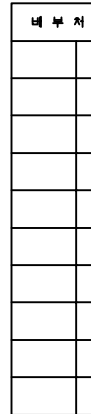
CHANGE 개정판	
A1 COMPLETELY REVISED	2013. 04. 17 진호영

HYUNDAI
ELEVATOR CO., LTD.

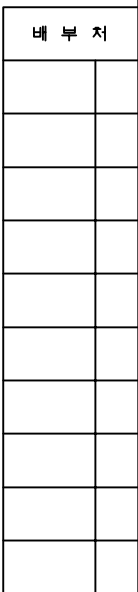
UNIT 단위	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE 3 각 법			
REF. NO 참고도면	DWG. NO 도면번호	HE000514	1/1



허가없이 복사할 수 없음



HDW-91-003A A3 (420mmx297MM)

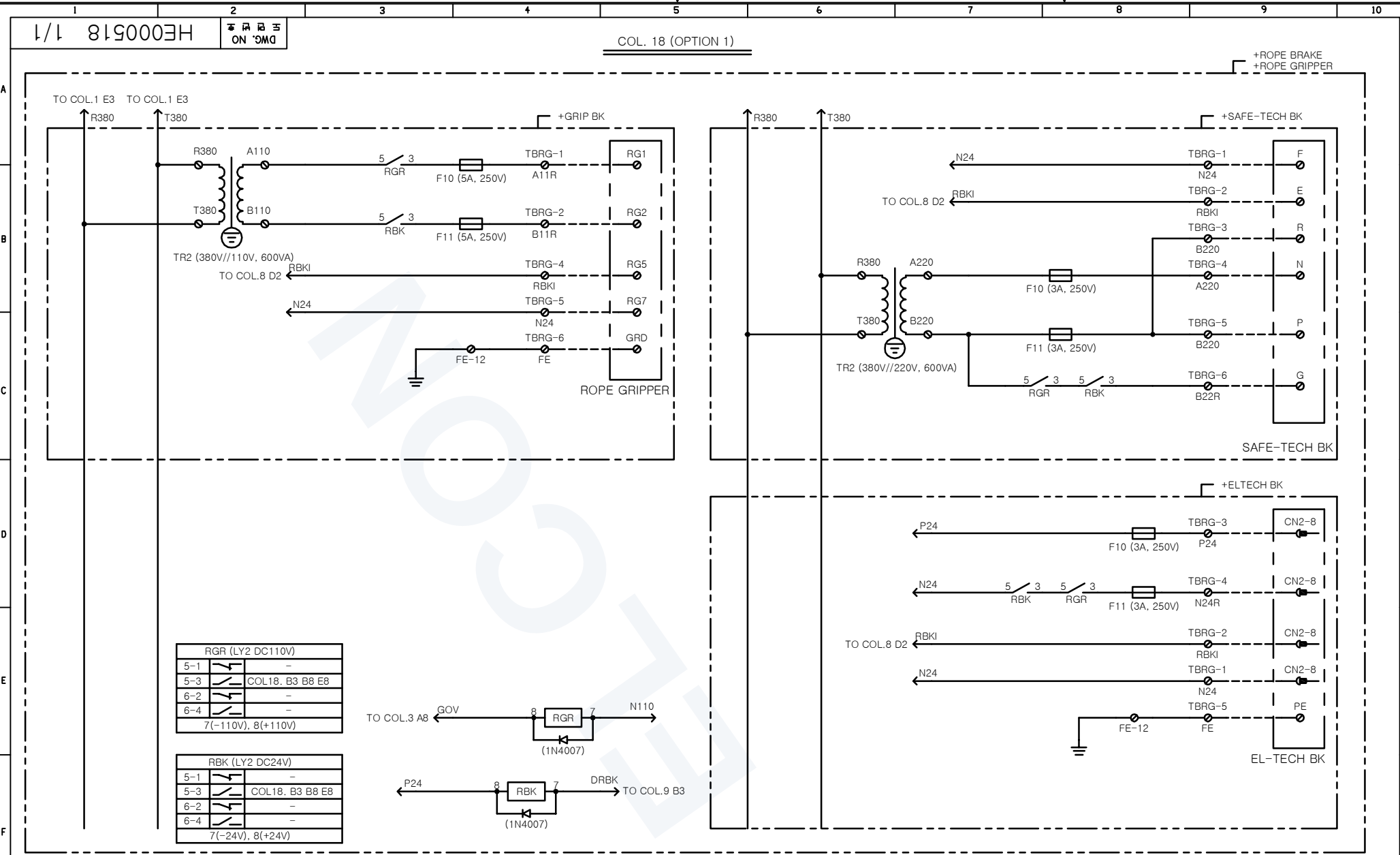


 HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
표준	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인
임시	진 호 연		김주찬	심영석
보류				
	2012.	12. 03	01/31	01/31

UNIT 단위	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1	
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE 3 각 법				
REF. NO 참고도면		DWG. NO 도면번호	HE000517	1/1

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV.	DATE	DESCRIPTION
1	2013. 04. 17	초안
2	2013. 04. 23	최종

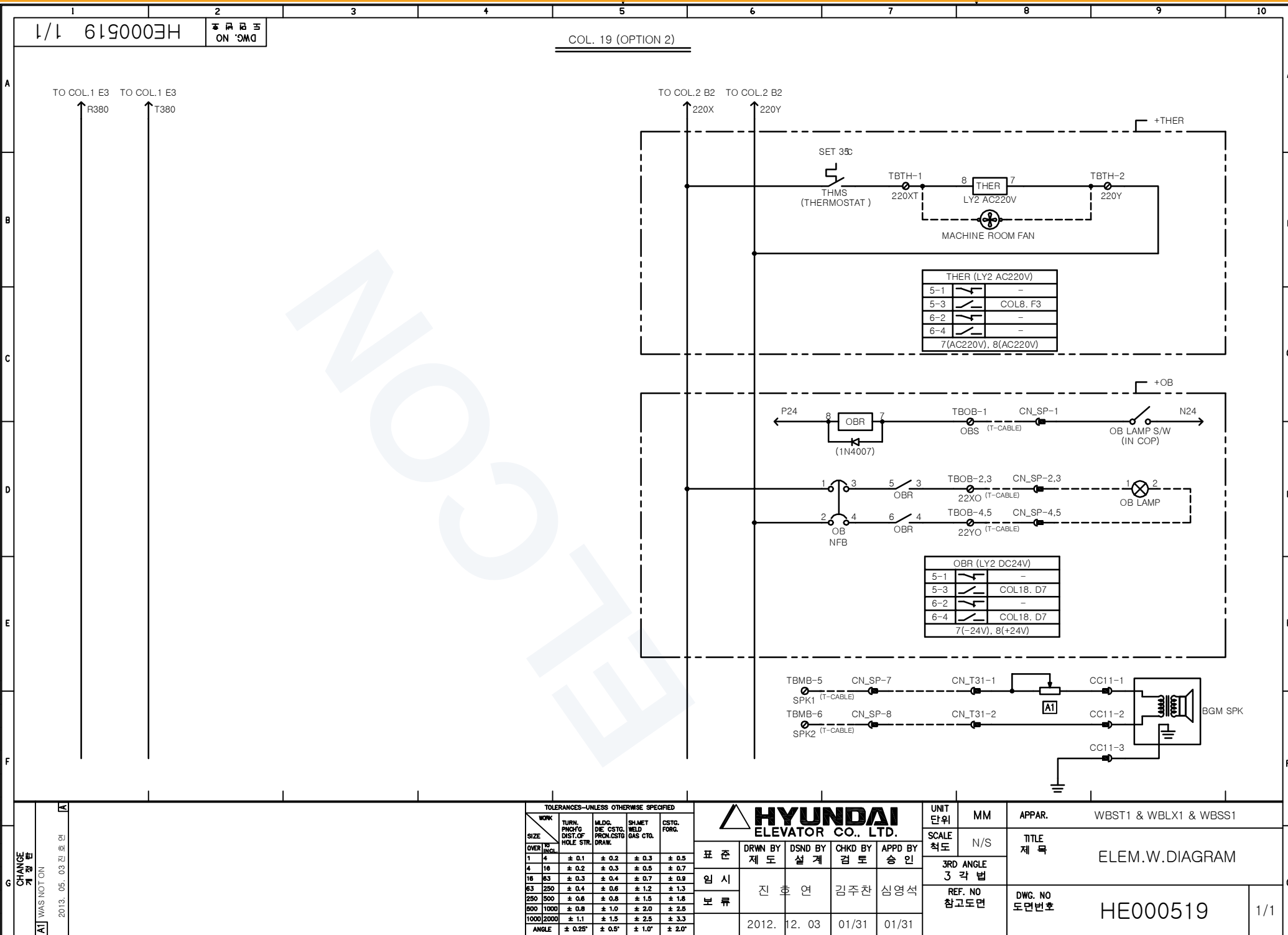


표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
진호연	김주찬	심영석		
12. 03	01/31	01/31		

UNIT	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1	
SCALE	N/S	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE		DWC. NO	HE000518	
REF. NO		도면번호	1/1	

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음

REV.	DATE	DESCRIPTION
1	2013. 05. 03	진행
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		



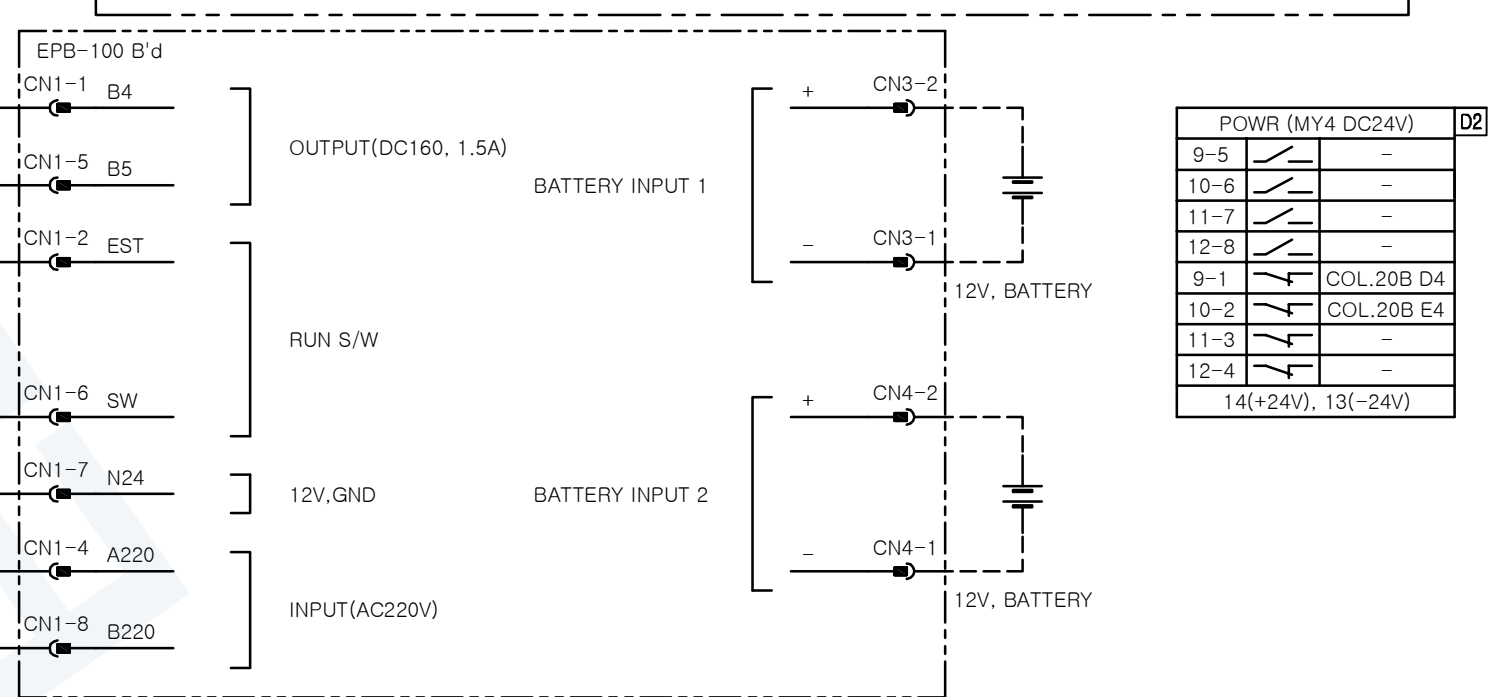
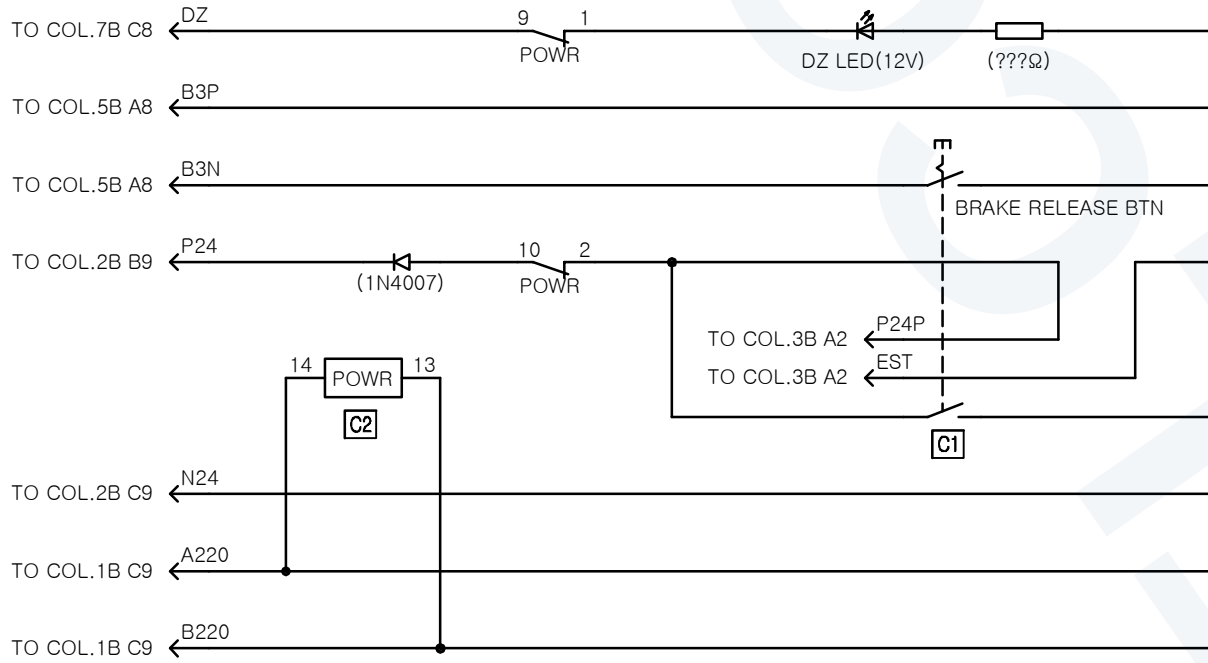
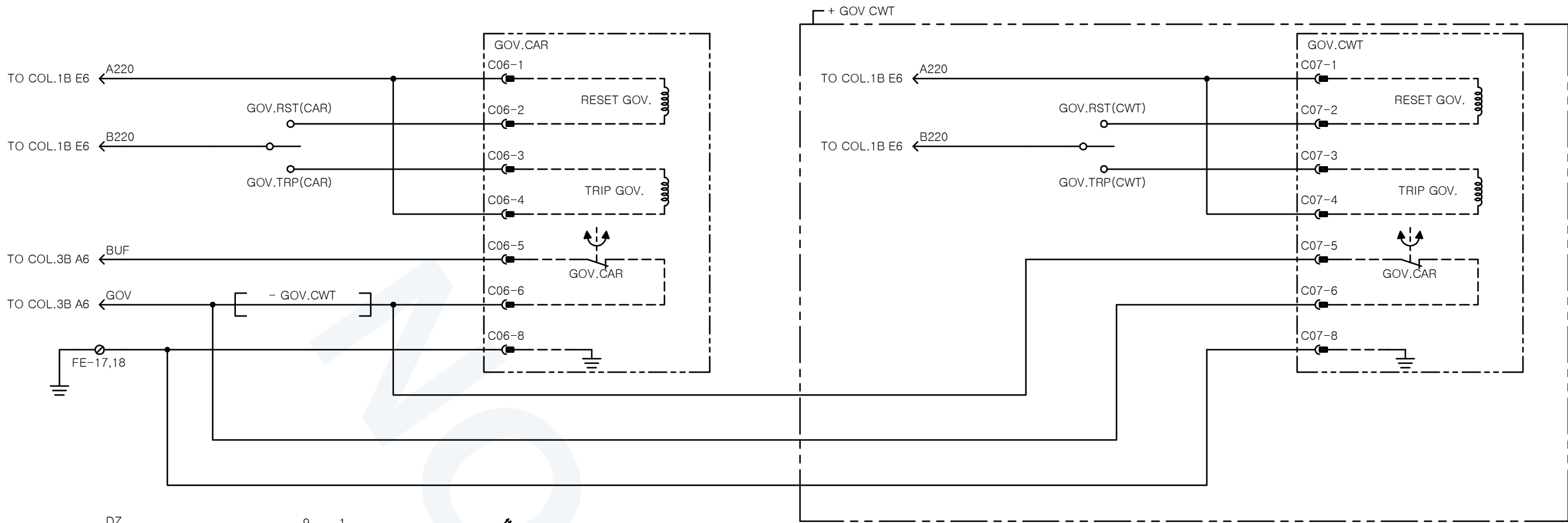
THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
해기없이 복사할 수 없음

HE000520 1/1

ON .GMD

COL. 20B (GOV TEST MRL)

- REMOTE DEVICE



CHANGE 개 정 판	A	B	C
A1	COMPLETELY REVISED		
	2013. 04. 17 진 호 연		
B1	WAS POWER(G2R)		
	2013. 05. 09 진 호 연		
C1	MOVED BRAKE RELEASE BTN CONTACT		
C2	WAS LY2 DC24V		
	2013. 05. 13 진 호 연		

TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK SIZE	TURN. PUNCH DIST. OF HOLE STR.	MLDG. DIE CSTG. PRON. CSTG. DRAW.	SH. MET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.	
1 4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	
4 16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	
16 63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	
63 250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3	
250 500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8	
500 1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5	
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3	
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°	

HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
표 준	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인
임 시	진 호 연		김주찬	심영석
보 류	2012.	12. 03	01/31	01/31

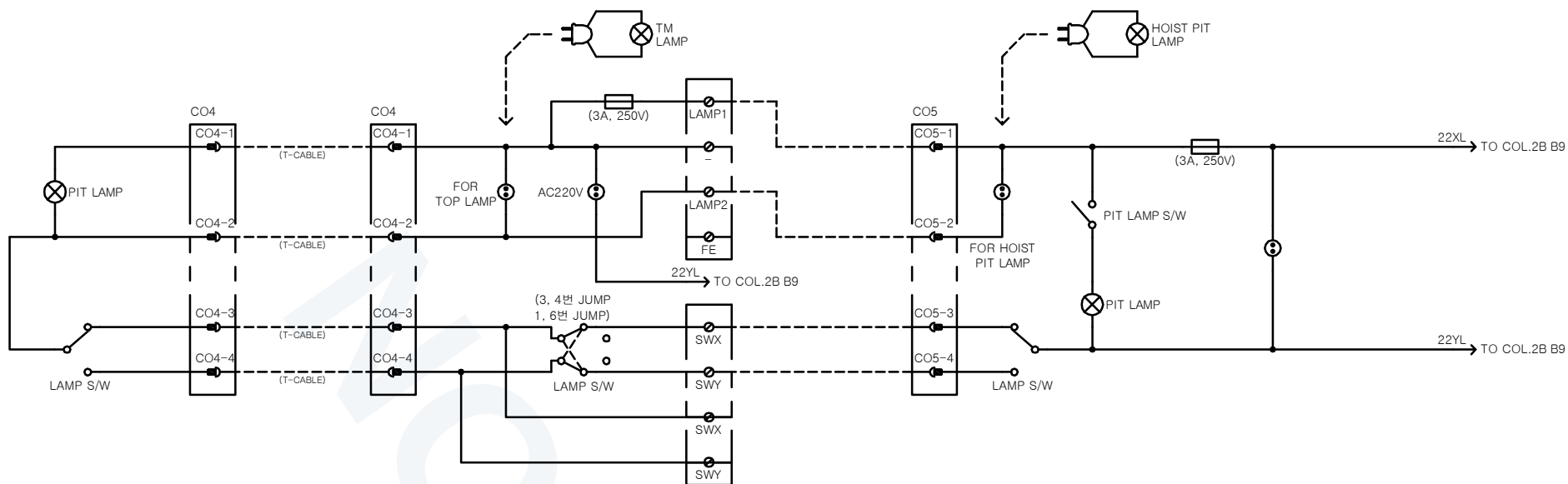
UNIT 단 위	MM	APPAR.	WBSS1	
SCALE 척 도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE 3 각 법		REF. NO 참 고 도 면	DWG. NO 도 면 번 호	
		HE000520		1/1

허가없이 복사할 수 없음





THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음



REV	DATE	BY	CHK	APP

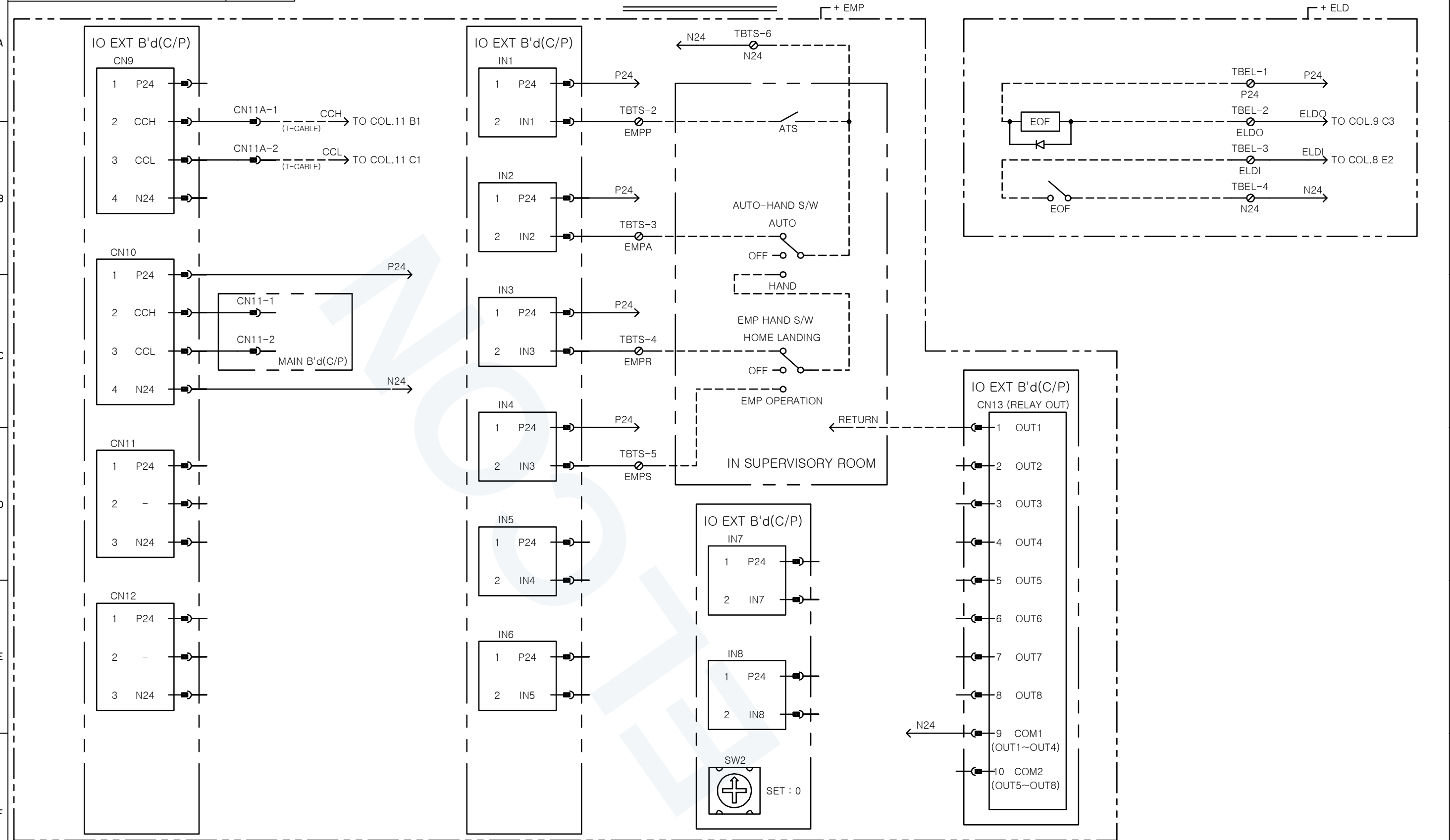
TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				UNIT	MM	APPAR.	WBSS1
WORK SIZE	TURN. PUNCH DIST. OF HOLE STR.	M.D.G. DIE CSTD. PRON. CSTD. DRAW.	SH. MET. WELD GAS CTD.	CSTD. FORG.	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY	SCALE
OVER 1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	제 도	실 계	검 토	승 인	N/S
4 16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	임 시	진 후	연	김주찬	심영석
16 63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	보 류	2012.	12. 03	01/31	01/31
63 250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3					
250 500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8					
500 1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5					
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3					
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°					
CHANGE						3RD ANGLE 3 각 법			
DWG. NO						HE000523			
1/1						1/1			

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
해기없이 복사할 수 없음

HE000524 1/1

ON · GMD

COL. 24 (EMP ELD)



번	내	지

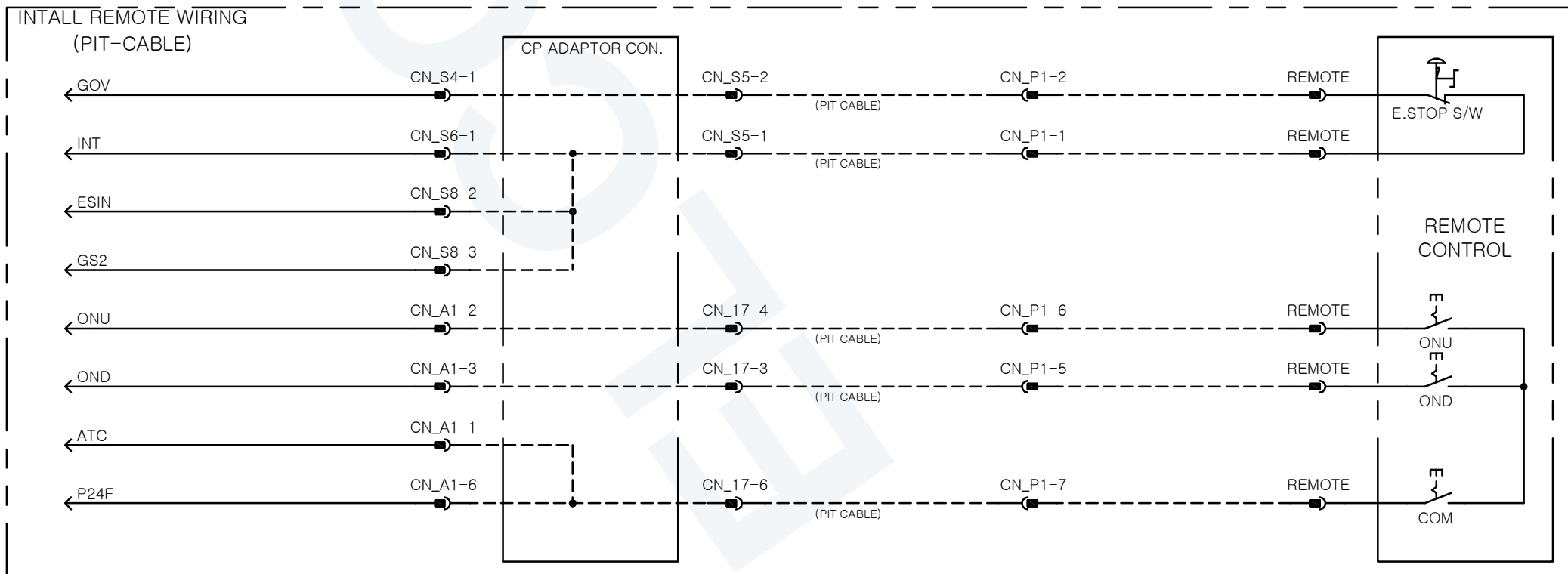
CHANGE
계 정 판

TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
WORK SIZE	TURN. PUNCH DIST. OF HOLE STR.	MLDG. DIE CSTG. PRON. CSTG. DRAW.	SH. MET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.	
1 4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	
4 16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7	
16 63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	
63 250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3	
250 500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8	
500 1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5	
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3	
ANGLE	± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.0°	

HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
표 준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY
제 도	제 도	설 계	검 토	승 인
임 시	진 호 연		김주찬	심영석
보 류	2013. 05. 06		05/06	05/06

UNIT 단 위	MM	APPAR.	WBST1, WBLX1, WBSS1	
SCALE 척 도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE 3 각 법		REF. NO 참고도면	HE000524	
		DWG. NO 도면번호	1/1	

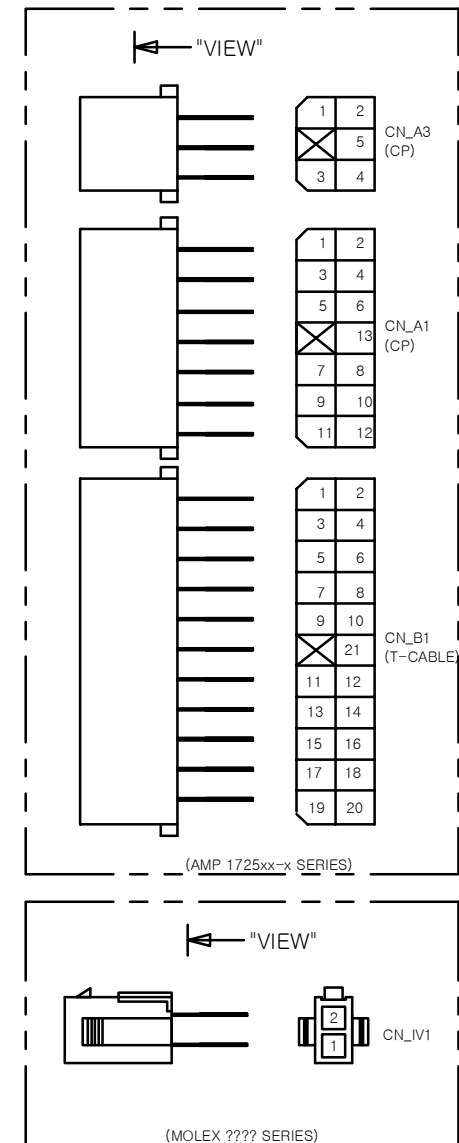
배 부 처



A3 (420mmx297MM)

[illegible]

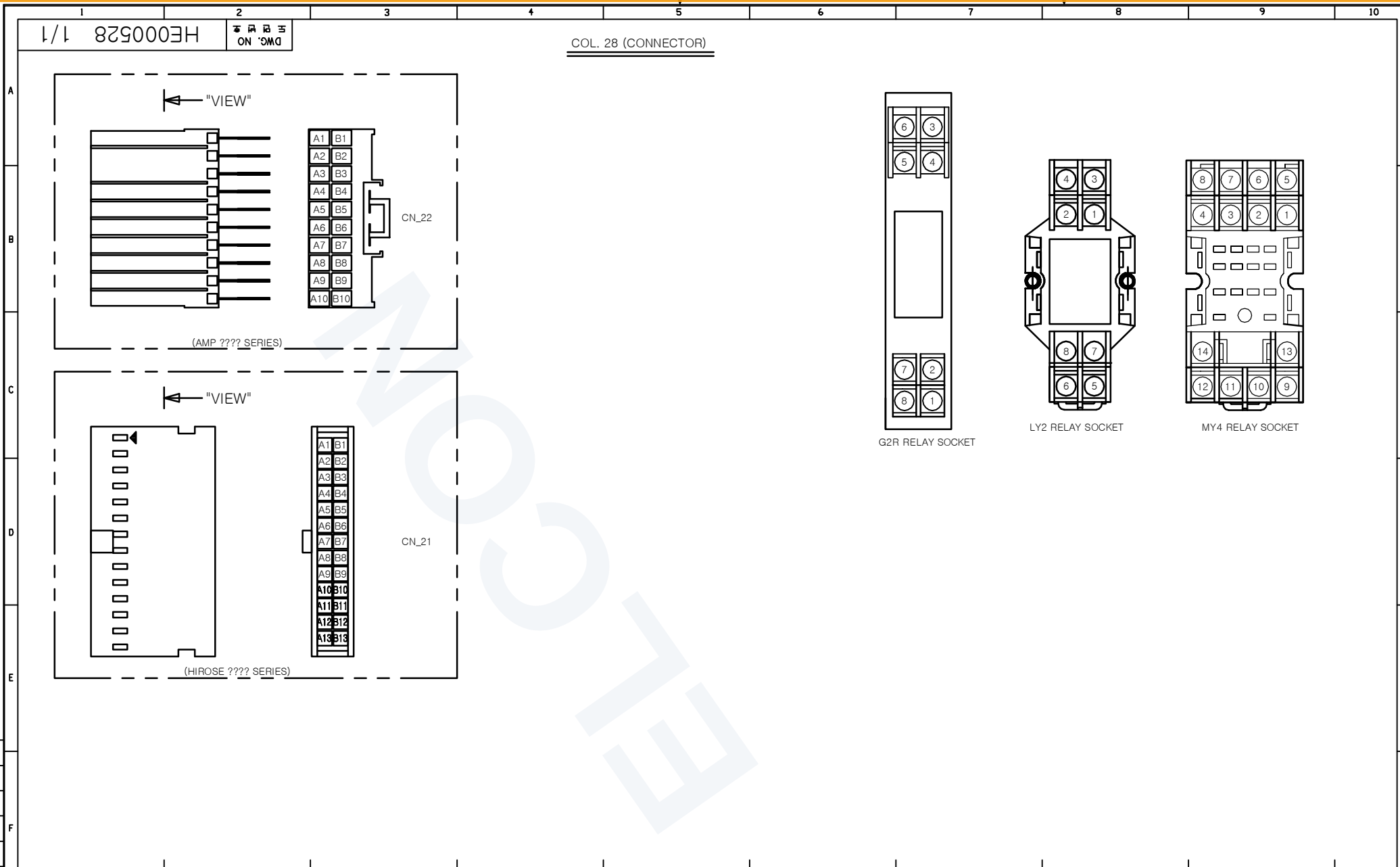
CHANGE 기정환	COMPLETELY REVISED	2013. 04. 22	진 효 연	TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					 HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.		UNIT	MM	APPAR.	WBST1, WBLX1, WBSS1			
				WORK SIZE	TURN, PITCH DIST. OF HOLE STR.	MILDG. DIE CASTG. PICHM.CSTG DRAIN.	SH.MET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.			단위	SCALE	TITLE	ELEM.W.DIAGRAM			
				OVER NO INCL.					표준	DRWN BY	DSND BY	CHKD BY	APPD BY	1:15	제 목		
				1 4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	임시	진 효 연	김주찬	심영석	3RD ANGLE 3 각 법	REF. NO 참고도면	DWC. NO 도면번호	HE000526	1/1
				4 16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7									
16 63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9	본류	2012.	12. 03	01/31	01/31								
63 250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3													
250 500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8													
500 1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5													
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3													
ANGLE ± 0.25° ± 0.5° ± 1.0° ± 2.0°																	

[illegible]

HYUNDAI
ELEVATOR CO., LTD.

UNIT 단위	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1	
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM	
3RD ANGLE 3 각 법				
REF. NO 참고도면		DWG. NO 도면번호	HE000527	1/1

THIS DRAWING IS PROPRIETARY TO HELCO
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF HELCO
허가없이 복사할 수 없음



TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
SIZE	WORK TO FINISH	TURN, PUNCH & DIST. OF HOLE STR.	M.L.D. DIE PROM.CSTG DRAW.	SW.MET WELD GAS CTG.	CSTG. FORG.
1	4	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
4	16	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.7
16	63	± 0.3	± 0.4	± 0.7	± 0.9
63	250	± 0.4	± 0.6	± 1.2	± 1.3
250	500	± 0.6	± 0.8	± 1.5	± 1.8
500	1000	± 0.8	± 1.0	± 2.0	± 2.5
1000	2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.0
ANGLE		± 0.25°	± 0.5°	± 1.0°	± 2.3°

 HYUNDAI ELEVATOR CO., LTD.				
주	DRWN BY 제 도	DSND BY 설 계	CHKD BY 검 토	APPD BY 승 인
인 시	진 호 연		김주찬	심영석
분 류				
	2012.	12. 03	01/31	01/31

UNIT 단위	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE 3 각 법		DWG. NO 도면번호	HE000528
REF. NO 참고도면			1/1

FUSE & CABLE SPEC.

*FUSE TABLE

1	N24
2	RBKI
3	RBK
4	—
5	P24
6	—

PILOT LAMP				
NAME	SPEC.	LOCATION	APPLICATION	NOTE
F1	3A, 250V	CP	P24(TC)	
F2	3A, 250V	SAF B'd	SAFETY	
F3	5A, 250V	VCON B'd	BRAKE PW.	
F4	5A, 250V	CP	BUILDING	
F5	3A, 250V	PIT	MRL LAMP	
F6	10A, 250V	CAR TOP	DOOR PW	
F7	5A, 250V	CAR TOP	CTC 22Y	
F8	8A, 250V	CP	MRL P24	
F9	8A, 250V	CP	MRL N24	
F10	3A/5A, 250V	CP	ROPE BK	
F11	3A/5A, 250V	CP	ROPE BK	
F12	1A, 500V	CP	PILOT LAMP	

*CABLE COLOR, SPEC. TABLE

SIGNAL	COLOR	SPEC.	NOTE
A220, 22X	BLACK	1.5SQ	INCLUDE SIGNAL
B220, 22Y	WHITE	1.5SQ	INCLUDE SIGNAL
P180, P160	RED	1.5SQ	INCLUDE SIGNAL
N180, N160	BLUE	1.5SQ	INCLUDE SIGNAL
P110	BROWN	0.5SQ	INCLUDE SIGNAL
N110	YELLOW	0.5SQ	INCLUDE SIGNAL
P24	RED	0.5SQ	INCLUDE SIGNAL
N24	BLUE	0.5SQ	INCLUDE SIGNAL
GROUND	GREEN/Y	1.5SQ. (etc)	-
GROUND	GREEN/Y	6SQ (FLT1, ㄸ기)	-
GROUND	GREEN/Y	10SQ (INV)	-
INV	LUG	POWER CABLE SPEC.	GROUND CABLE SPEC.
5.5kW, 7.5kW	4 X 6R	UL1015#12 (3.31SQ)	UL1283#8 (8.36SQ)
11kW	6 X 6R	UL1015#10 (5.26SQ)	UL1283#8 (8.36SQ)
15kW	10 X 6R	UL1283#8 (8.36SQ)	UL1283#8 (8.36SQ)
22kW	16 X 8R	UL1283#6 (13.3SQ)	UL1283#4 (21.1SQ)
30kW	25 X 8R	UL1283#4 (21.1SQ)	UL1283#4 (21.1SQ)

*GROUD CABLE COLOR : GREEN/YELLOW

[illegible]

TOLERANCES—UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						
SIZE OVER TO UNCL.	WORK	TURN'G PHWG. DIST. OF HOLE STR.	M.D.G. DIE C.T.G. PRON. C.T.G. DRAW.	SHMET MELD GAS C.T.G.	CSTG. FORG.	
	FINISH					
1/4	± .1	± .1	± .2	± .3	± .5	
4	± .2	± .2	± .3	± .5	± .7	
16	± .3	± .3	± .4	± .5	± .9	
63 250	± .4	± .6	± 1.2	± 1.3		
250 500	± .6	± .8	± 1.5	± 1.8		
500 1000	± .8	± 1.0	± 2.0	± 2.5		
1000 2000	± 1.1	± 1.5	± 2.5	± 3.3		
ANGLE	± .25°	± .05°	± 1.0°	± 2.0°		



UNIT 단위	MM	APPAR.	WBST1 & WBLX1 & WBSS1
SCALE 척도	N/S	TITLE 제 목	ELEM.W.DIAGRAM
3RD ANGLE 3 각 법			
REF. NO 참고도면	DWG. NO 도면번호	HE000530	1/1